

Министерство угольной промышленности СССР

СОБЗМАХТПРОЕКТ

Государственный проектный институт

РОСТОВГИПРОШАХТ

П Е Р Е Ч Е Н Ь

производств, технологических процессов,
цехов, участков и помещений с указанием
взрывной, взрывопожарной и пожарной
опасности предприятий угольного маши-
ностроения

ВНТИ 17 -80

Утвержден

Минуглепромом СССР
протоколом от 20 июня 1980г.
по согласованию с _____

Ростов-на-Дону 1978

П Е Р Е Ч Е Н Ь

производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения составлен проектным институтом Ростовгипрошахт на основании решения секции проектирования и шахтного строительства Научно-технического Совета Минуглепрома СССР от 18-19 августа 1977г. и является отраслевым руководящим материалом для проектирования заводов Минуглепрома СССР.

При подготовке настоящего Перечня использованы рекомендации по составлению методик определения производств по взрывопожарной и пожарной опасности, согласованные с ГУПО МВД СССР, а также руководящие материалы годовных отраслевых проектных институтов Гипростройдормаш, Гипротяжмаш, Центрогипрошахт и др. ведущих институтов.

Редактор

инж. П.А. Беспалов

Министерство
угольной промыш-
ленности СССР

ПЕРЕЧЕНЬ
производств, технологических
процессов, цехов, участков
и помещений с указанием
взрывной, взрывопожарной и
пожарной опасности предприя-
тий угольного машиностроения

ВНТИ 17 - 80

Минуглепром
СССР

И. В В Б Д Е Н И Е

Проектирование производственных зданий и наземных соору-
жений предприятий угольного машиностроения должно вестись в
строгом соответствии с обязательным соблюдением утвержденных
Госстроем СССР противопожарных норм проектирования зданий и
сооружений (СНИП П-А.5-70), норм проектирования производствен-
ных зданий промышленных предприятий (СНИП П-М.2-72*), требо-
ваний глав УП-3 "Электрооборудование взрывоопасных установок"
и УП-4 "Электрооборудование пожароопасных установок", "Правил
устройств электроустановок (ПУЭ) и Методики определения кате-
горий технологических процессов, участков, цехов по взрывопо-
жарной и пожарной опасности предприятий угольного машинострои-
ния".

Выбор допустимой минимальной степени огнестойкости здания
(помещения) и наземных сооружений предприятий угольного маши-
ностроения и исполнение располагаемого в них электрооборудова-
ния производить в соответствии с приведенными в "Перечне" ка-
тегориями, производств и классами помещений по взрывной, взрыво-
пожарной и пожарной опасности.

Классификация помещений, смежных с взрывоопасными, произ-
водить по табл. УП-3-1 ПУЭ с учетом настоящего "Перечня".

Внесен институтом
Ростовгипрошахт

Утвержден
Минуглепромом СССР
20 июня 1980 г.

Срок введения
в действие
20 июня 1980 г.

2. КАТЕГОРИИ

технологических процессов механического, сборочного, инструментального, ремонтно-механического, электроремонтного, сварочного, заготовительного и деревообрабатывающего производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

2.1. Механообрабатывающее производство

2.1.1. Обработка металлов резанием (станки без охлаждения огнеопасными жидкостями)	Металл и детали в холодном состоянии, кроме магниевых сплавов	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
2.1.2. Обработка металлов резанием (станки с огнеопасными охлаждающими жидкостями)	Металл в холодном состоянии, в т.ч. магниевые сплавы, смазочно-охлаждающие жидкости (масло индустриальное, сульфобрезол и т.п.) с температурой вспышки паров: выше 61°C	Вх)	II-Iх)	
2.1.3. Обработка металлов резанием (станки с силовой гидросистемой)	Металл (кроме магниевых сплавов), масла	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
2.1. Процессы хонингования и суперфиниширования деталей	Керосин и др. с температурой вспышки паров выше 61°C	Вх)	II-Iх)	
2.1.5. Автоматные цехи, отделения, участки (станки с масляными системами и огнеопасными охлаждающими жидкостями)	Масла с температурой вспышки паров выше 61°C	Вх)	II-Iх)	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-III.2-72	Класс помещенная и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.1.6. Обработка на металлорежущих станках термореперативных пластических масс (теколит, гетинакс....), кроме асблпласгов	Отходы теколита, гетинакса в виде мелкой стружки	В	II-IIa	
2.1.7. Участки обработки зубчатых колес (зубонарезные, зубофрезерные, зубошлифовальные, зубопротяжные, зубошевннговальные станки)	Смазочно-охлаждающие жидкости с температурой вспышки паров выше 61°C	Вх)	II-Iх)	
2.1.8. Станки для внутреннего шлифования	То же	Вх)	II-Iх)	
2.1.9. Промывка деталей и узлов:	- в изолированном помещении			
	Мокные горючие жидкости с температурой вспышки паров: до 28°C	А	В-Ia	
	от 28°C до 45°C	Б	В-Ia	
	от 45°C до 61°C	Б	II-I	
	Мокные растворы на водной основе	II	Не взрыво-не пожаро-опасны	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, оборудования в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности	Класс опасности и зона опасности по ПУБ	Примечание
--	---	---	---	------------

- в технологическом потоке

Мощные горючие жидкости с температурой вспышки паров: до 28°C

А В-Ia
В радиусе 5 м от границ взрывопожароопасного участка

от 28°C до 45°C

Б В-Ia
В радиусе 5 м от границ взрывопожароопасного участка

от 45°C до 61°C

Б П-I
В радиусе 5 м от границ взрывопожароопасного участка

свыше 61°C

В П-I
В радиусе 3 м от границ пожароопасного участка

- в мощных машинах

Мощный раствор на водной основе

Д Не взрыво- и не пожароопасные

Мощные жидкости с температурой вспышки паров выше 61°C

В П-I

2.1.10. Цеховые кладовые, промежуточные кладовые, кладовые готовых деталей

Чистые заготовки и детали из металла, дутье, поковки, детали и т.д.

Д Не взрыво- и не пожароопасные

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующихся в производстве	Категория взрывоопасной и пожарной опасности	Виды помещений и помещений с повышенной температурой воздуха	Примечание
--	---	--	--	------------

2.1.11. Цеховые и промежуточные кладовые, кладовые готовых деталей

Сгораемые изделия или изделия в сгораемой упаковке, сгораемые материалы

В

II-Па

2.1.12. Кладовые вспомогательных материалов

Хлопчатобумажные обдирочные и другие твердые горючие материалы

В

II-Па

2.1.13. Эмульсионная мастерская

Масла и др. вещества с температурой вспышки паров выше 61°C

В

II-I

2.2. Сборочное производство

2.2.1. Общая сборка на конвейере изделий на грузовичном и пневмоколесном ходу, оборудованных кабинами (тракторы, погрузчики)

Резино-технические материалы, шины, текстильные материалы, синтетические материалы, кожа, кожаные заменители

В

II-Па

2.2.2. То же, но с заправкой топливом и маслом

Горючие жидкости с температурой вспышки паров: до 28°C

А В-Ia
В радиусе 5 м от изделия

от 28°C до 45°C

Б В-Ia
В радиусе 5 м от изделия

от 45°C до 61°C

Б II-I
В радиусе 5 м от изделия

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцовых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ПУЭ II-М.2-72	Класс опасности и опасной зоны по ПУЭ	Примечания
--	---	--	---------------------------------------	------------

выше 61°C

В радиусе 5 м от изделия П-I

- | | | | |
|--|--|---|-------------------------------|
| 2.2.3. Узловая и общая сборка изделий типа емкостей (цистерны, пантоны) с изоляцией негорючими материалами или без изоляции | Детали и узлы металлопроката в холодном состоянии | Д | Не взрыво-, не пожаро-опасные |
| 2.2.4. То же, но с изоляцией горючими материалами | То же, пластмасса, резина, дерево и др. | В | II-IIa |
| 2.2.5. Узловая и общая сборка металлоконструкций без применения горючих материалов | Металлопрокат и детали из него | Д | Не взрыво-, не пожаро-опасные |
| 2.2.6. Узловая и общая сборка изделий типа: электрифицированного, ручного инструмента, пневмоинструмента, пневмо и гидроцилиндров, металлических корпусов, огнетушителей, решетчатых конструкций | Детали и узлы из проката в холодном состоянии | Д | То же |
| 2.2.7. Обмоточные работы: намотка катушек, якорей, сборка, укладка секций корпуса электродвигателей | Обмоточный провод, металлическая лента, электроизоляционные картон, дерево | В | II-IIa |

7.

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, собираемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-У-2-72	Класс помеще-ния и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.2.8. Лужение концов проводов, пайка	Припой в расплавленном состоянии. Припой ПОС и т.п.	Г	Не взрыво-, не пожаро-опасные	
2.2.9. Моторные испытательные стенды и станции (двигатели внутреннего сгорания)	Бензин, дизельное топливо и различные масла используемые в качестве топлива	Г	То же	
2.2.10. Испытательные стенды: испытание редукторов, коробок отбора мощности, гидроцилиндров, запорных масел	Масла различные с температурой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
2.2.11. Узловая и общая сборка радиаторов, коробок отбора мощностей, распределительных коробок, панелей управления	Металл в холодном состоянии	II	Не взрыво-, не пожаро-опасные	
2.2.12. Испытание и сдача изделий на базе шасси на пневмо-колесном ходу (участки в технологическом потоке в выто-роженном помеще-нии)	Готовые изделия (входящие материалы: резина, текстолит и др.)	В	II-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-V.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.2.13. Масляные ванны	Масло индустриальное и др. с температурой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
2.2.14. Места заправки топливом: бензином	Бензин с температурой вспышки паров до 28°C	А	В-Ia в 5-ти метровой зоне во все стороны от заправки	
дизельное топливо	"Дизельное топливо"ДЗ" с температурой вспышки паров от 28°C до 61°C	Б	В-Iб в 5-ти метровой зоне во все стороны от заправки	
маслом	Масло автотракторное, трансмиссионное и др. с температурой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
2.2.15. Участок педвочных работ	Брезент, кожзаменитель, текстиль	В	II-IIa	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, оборудования в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ГОСТ 11-1.2-72	Класс опасности по ПУЭ	Примечание
2.2.16. Сушильно-пропиточный участок	Толуол, РС-4, и др. вещества с температурой вспышки паров до 28°C	А	В-Ia	
2.2.17. Комплектующие кладовые, кладовые вспомогательных материалов	Детали и узлы из металлов, резино-технические изделия, изделия в стораемой упаковке, обтирочные материалы	В	II-Па	
2.2.18. Инструментально-раздаточные кладовые	Инструмент в стораемой упаковке на стораемых стеллажах	В	II-Па	
	Инструмент без стораемой упаковки и на металлических стеллажах без консервации	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
2.2.19. Площадка хранения резино-технических изделий и изделий из пластмасс	Шины и другие резино-технические изделия, пластмассы	В	II-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, оборудования в производстве	Категория взрывоопасной и пожарной опасности по ГОСТ 11-1.2-72	Класс помещения и класса опасности по ПУЭ	Примечание
--	---	--	---	------------

2.3. Инструментальное производство

2.3.1. Участок электроимпульсных станков	Масла, керосин и др. с температурой вспышки паров: от 28°C до 45°C	Б	В-1б	
	от 45°C до 61°C	Б	II-I	
	выше 61°C	В	II-I	
2.3.2. Слесарно-сборочные работы	Металл в холодном состоянии	Д		Не взрыво-не пожаро-опасные

2.4. Ремонтно-механическое производство

2.4.1. Участок промывки (отдельностоящие ванны)	Моечные жидкости с температурой вспышки паров: от 28°C до 45°C	Б	В-1б	
	от 45°C до 61°C	Б	II-I	
	выше 61°C	В	II-I	
2.4.2. Нагрев деталей в электромагнитной ванне	Масло индустриальное, температура вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
2.4.3. Участок слесарно-сборочных работ (разборка, сборка оборудования)	Металл в холодном состоянии	Д		Не взрыво-не пожаро-опасные

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 2-72	Класс помещенная и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	--	--	------------

2.5. Электроремонтное производство

2.5.1. Участок заготовки и намотки проводов	Лента киперная, картой изоляционный, лента миткалевая, трубка	В	II-Па	
2.5.2. Участок пропитки и сушки электрических машин, катушек	Толуол, РС-1, и др. с температурой вспышки паров до 28°C	А	В-Iа	

2.6. Сварочное производство

2.6.1. Сборка, сварка, пайка и правка с подогревом	Черный и цветной металл (кроме магниевых сплавов), кислород, ацетилен, пропан-бутан, природный газ (в качестве топлива)	Г	Не взрывоопасные	
2.6.2. Электрическая сварка, наплавка, полуавтоматическая, ручная и автоматическая в среде защитных газов и под слоем флюсов. Электроконтактная сварка	Детали из проката черных и цветных металлов	Г	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудова- ния	Наименование вещей, материалов, образцовых в производстве	Категория взрывоопас- ности и пожар- ной опасности по ОНД II-1.2-72	Класс пожаро- опасности по ПУЭ	Приме- чания
2.6.3. Металлизация (процесс с вы- делением искр)	Детали из черного или цветного металла, алюминий, цинк	Г	Не взрыво- опасные	
2.6.4. Вакуумная ме- таллическая установка для пластмасс (изо- лированных поме- щениях)	Детали из пластмасс, сперт этило- вый, эпок- сидно-поли- амидная ком- позиция на основе Э-41	А	В-1а в ра- диусе 5-ти метров от открытых проемов установки	
2.6.5. Испытание свар- ных швов на плотность при помощи смачива- ния кистью или тампоном	Керосин, температу- ра вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
2.6.6. Испытание, гер- метичности свар- ных швов резер- вуаров. Емкости открытые или закрытые	Вода (наливом)	Д	Не взрыво- опасные	
2.6.7. Кладовая свароч- ных материалов	Электроды, флюсы в стержневой упаковке	В	II-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ПУЭ 11-12-72	Класс помеще-ния и опаснос-ти по ПУЭ	Приме-чание
2.6.8. Кладовая вспомогательных материалов	Обширные материалы (хлопчатобумажные)	В	II-Па	
2.7. Заготовительное производство ЦМК				
2.7.1. Газовая (пламенная) резка металла	Прокат черных металлов (кроме магниевых сплавов). Кислород, природный газ, ацетилен, керосин, пропан-бутан	Г	Не взрыво-не пожаро-опасные	
2.7.2. Механическая резка металла на пресс-ножницах, пилах, механических, роликовых прессах с точечной системой смазки	Прокат черных и цветных металлов (кроме магниевых сплавов) в холодном состоянии	Д	То же	
2.7.3. Механическая резка пластиков, армированных терморезистивных пластмасс на пресс-ножницах	Пластмассы, гетинакс, текстолит, асбо-текстолит, асбогетинакс, древесно-сложенные пластик в твердом состоянии	В	II-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующихся в производстве	Категория взрывоопасной и пожароопасной среды по СНиП 11-1.2-72	Класс опасности и класс пожарной опасности по ПУЭ	Примечание
2.7.4. Механическая резка слоистых армированных термореактивных пластмасс на разрезных станках с мелким зубом	Пыль слоистых пластиков гетинакса, теколита и др. горячие пыли с низким пределом взрываемости: до 65 г/м ³	Б	В-Па	
	выше 65 г/м ³	В	II-Па	
2.7.5. Штамповка и гибка деталей на оборудовании любой мощности с точечной системой смазки	Прокат черных и цветных металлов (кроме магниевых) в холодном состоянии	Д	Не взрывоопасные	
2.7.6. Штамповка и гибка деталей на гидравлическом оборудовании любой мощности	Масло индустриальное и др. с температурой вспышки паров выше 61°С	Д	То же	В случае оборудования этих участков устройствами против распространения пожароопасных веществ (поддоны и др. стационарными устройствами тушения пожаров. В противном случае категория В класс II- (см. СН-463-74 - п.39)

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-М 2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

2.7.7. Склад металла	Прокат из черных и цветных металлов (кроме магниевых) в холодном состоянии	Д	Не взрыво-непожаро-опасные	
2.7.8. Склад штампов, кладовая шаблонов и оснастки	Штампы в холодном состоянии, режущий инструмент	Д	То же	
2.7.9. Инструментально-раздаточная кладовая	Инструмент в огораживаемой упаковке для горючей смазки	В	II-Па	
2.7.10. Кладовая вспомогательных материалов	Ветошь, бумага, картон	В	II-Па	
<u>2.8. Деревообрабатывающее производство</u>				
2.8.1. Цеха (участки) деревообрабатывающие, тарные, деревообделочные, ремонтно-строительные	Цедоматериал, деревянные изделия, древесные отходы, фанера и т.п.	В	II-Па	
2.8.2. Сушильные камеры	Цедоматериал	В	II-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-72	Класс помещений и опасных зон по ПУЭ	Примечание
2.8.3. Окраска в камерах дерево-деталей и узлов	Дерево, краски, лаки на масляной основе с температурой вспышки паров выше 61°С	В	II-I в радиусе 3 метров от открытых проемов камеры	
2.8.4. Шлифовка поверхности дерево-деталей (шлифовальные и полировальные станки)	Древесная пыль с нижним пределом взрываемости до 65 г/м ³	Б	В-Па	
2.8.5. Отделение (участок) антисептирования тарн и древесины	Пентахлорфенолят, натрия, медный купорос, двухромовокислый калий, уксусная кислота, древесина	В	II-Па	

3. КАТЕГОРИИ

технологических процессов, цехов (участков)
окраски, металлопокрытий, консервация и
упаковка по взрывной, взрывопожарной и
пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---	------------

3.1. Производство окраски деталей, узлов и готовых изделий

Процесс нанесения на детали, узлы и готовые изделия лакокрасочных материалов, содержащих огнеопасные растворители (процесс в камере)

Лакокрасочные материалы на растворителях типа:

3.1.1. Метод пневматического и безвоздушного распыления

Р-4, РС-1, растворитель 646 и др. с температурой вспышки паров до 28°C

А

Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная зона 5 м от проемов камеры

В-1а в камере; в радиусе 5 м от открытых проемов камеры В-1а
Если обшая площадь камеры не превышает 200 м² или 10% площади основного помещения. В противном случае все помещение А

Уайт-спирит, сольвент каменноугольный и др. с температурой вспышки паров: от 28°C до 45°C

Б

Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная зона в 5 м от проемов камеры

То же

То же

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности II-м.2-72	Класс помехоопасности и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	от 45°C до 61°C	Б Объем камеры взрывоопасен взрывоопасная зона в 5 м от проемов камеры	II-I	См. примечание п.3.1.1.
	выше 61°C	В	II-I	
3.1.2. Метод окраски в электростатическом поле	РЭ-I и др. растворители с температурой вспышки паров: до 28°C	А Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iб; в радиусе 5 м от проемов камеры В-Iб	То же
	от 28°C до 45°C	Б Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 м зона от открытых проемов камеры	То же	-"
	от 45°C до 61°C	То же	II-I	
3.1.3. Методом струйного облива и окунанием:	Р-4 и др. растворители с температурой вспышки паров: до 28°C	А Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная зона 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iа; в радиусе 5 м от открытых проемов камеры В-Iа	-"

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	от 28°C до 45°C	Б	В-Ia; в радиусе 5 м от открытых проемов камер В-Ia	См. примечания п.3.1.1.
	от 45°C до 61°C	То же	Ц-I	То же
3.1.4. Процесс сушки деталей, узлов и готовых изделий, покрытых лакокрасочными материалами в огнеопасными растворителями (процесс в камере):	Лакокрасочные материалы, наносимые на поверхность деталей, готовых изделий с растворителями, у которых температура вспышки паров: до 28°C	А	В-Iб; в радиусе 5 м от открытых проемов камер В-Iб	Концентрация растворителей в рабочем пространстве сушильных камер не должна превышать 50% ниже него предела взрываемости, в противном случае В-Ia, далее см. примечания п.3.1.1.

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помеще-ния и опасной зоны по ПУЭ	Приме-чание
	от 28°C до 61°C	Б	В-1б; в радиусе 5 м от открытых проемов камеры В-1б	См. примечание п.3.1.1.
3.1.5. Процесс подготовки поверхности деталей и узлов готовых изделий в водных химических растворах окунанием или струйным обливом под окраску (процесс в камере)	Водные растворы, щелочей, солей, минеральных кислот	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
3.1.6. Процесс сушки деталей и готовых изделий после подготовки поверхности в водных химических растворах (процесс в камере)	Вода	Д	То же	
3.1.7. Процесс нанесения на детали, узлы негорючих водоразбавляемых материалов, методом электрофореза, окунания, струйного облива, распыления (процесс в камере)	Водные растворы грунтов и эмалей	Д	—	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
3.1.8. Процесс сушки деталей, узлов и готовых изделий, покрытых водоразбавляемыми лакокрасочными материалами (процесс в камере)	Водоразбавляемые лакокрасочные материалы	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
3.1.9. Процесс охлаждения окрашенных деталей, узлов и готовых изделий, узлов и готовых изделий после сушки (процесс в камере)	Высохшие лакокрасочные покрытия (водоразбавляемые краски)	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
3.1.10. Процесс подготовки поверхности деталей, узлов и готовых изделий, узлов и готовых изделий прогаркой растворителями вручную (процесс в камере)	Растворители с температурой вспышки паров: от 28°C до 45°C	Б	В-1а, в радиусе 5 м от проемов камеры В-1а	См. примечание п.3.1.1
	от 45°C до 61°C	То же	II-I	
	выше 61°C	В	II-I	
3.1.11. Цехи (отделения, участки) окраски и грунтовки мелких, средних и крупных деталей, узлов и изделий в сборе	Растворители с температурой вспышки паров: До 28°C от 28°C до 61°C выше 61°C	А Б В	В-1а В-1б II-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-1.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

Водоразбавляемые краски II

Не взрыво-, не пожароопасные

3.2. Краскоприготовительное отделение

3.2.1. Процесс разведения лакокрасочных материалов с огнеопасными растворителями до рабочей вязкости (в изолированном помещении)

Растворители с температурой вспышки паров: до 28°C

A

B-I

от 28°C до 45°C

B

B-Ia

от 45°C до 61°C

B

II-I

выше 61°C

B

II-I

3.2.2. Лаборатории и кладовые лакокрасочных материалов

Растворители с температурой вспышки паров: до 28°C

A

B-Ia

от 28°C до 45°C

B

B-Ia

от 45°C до 61°C

B

II-I

выше 61°C

B

II-I

3.2.3. Процесс нанесения грунта и лакокрасочных покрытий методом пневмораспыления (на решетках)

Лакокрасочные материалы на растворителях с температурой вспышки паров: до 28°C

A

Пятиметровая зона во все стороны от окрашиваемого изделия

B-Ia пятиметровая зона во все стороны от окрашиваемого изделия B-Ia

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцовых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс опасности по СНиП	Примечание
--	---	---	-------------------------	------------

от 28°C до 45°C

Б
Пятиметровая зона во все стороны от окрашиваемого изделия

В-Ia, пятиметровая зона во все стороны от окрашиваемого изделия

от 45°C до 61°C

То же

II-I

выше 61°C

В

II-I

3.3. Производство очистки, антикоррозионной обработки металла

3.3.1. Механическая очистка профильного и листового проката в дробетных камерах

Стальная
чугунная
дробь

Д

Не взрыво-, не пожароопасные

3.3.2. Химическая обработка металла в стационарных ваннах и многопозиционных автоматах

Соляная кислота, нитрит натрия, хромовый ангидрид, едкий натр, карбонат меди, тринатрий фосфат и т.п.

Д

То же

3.3.3. Нанесение слоя фосфатирующего или защитного грунта пневмораспылением (процесс в камере)

Растворители типа:
646, Р-4, этилового спирта и др. с температурой вспышки паров: до 28°CА
Объем камеры взрывоопасен,

В-Ia, в объеме камеры и в

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцовых в производстве	Категория взрывопожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помехо- и опасности во взрывопожарной по ПУЭ	Примечание
			взрывоопасная 5 м зона от проемов камеры	радиус 5 м от проемов
3.3.4. Нанесение слоя фосфатирующего для защитного грунта в электро-стагическом поле (процесс в камере)	Р-4,646, этиловый спирт и др. с температурой выпшки паров до 28°C	То же		В-Iб, в объеме камеры и в радиусе 5 м от проемов
3.3.5. Ультразвуковая очистка труб в ваннах и автоматизированных линиях	Водные растворы химических веществ	II		Не взрыво-не пожаро-опасные
3.3.6. Кладовая химикатов	Не горючие материалы	II-		Не взрыво-не пожаро-опасные

3.4. Производство пенополиуретановых покрытий

3.4.1. Подготовка поверхности

Обезжиривание и сушка с применением горючих материалов (процесс в камере):

Легковоспламеняющиеся вещества с температурой выпшки паров до 28°C

от 28°C до 45°C

А
В объеме камеры и 5 м зона во все стороны от открытых проемов

Б
В объеме камеры и 5 м зона во все

В-Iа в объеме камеры, 5 м зона во все стороны от открытых проемов
В-Iа

То же

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
				стороны от открытых проемов
	от 45°C до 61°C	То же	II-I	II-I для обезжиривания B-1б для сушки
3.4.2. Обезжиривание и сушка с применением негорючих материалов	Водные растворы: Соли кальция - нированной, хромового ангидрида, тринатрий фосфата, эмульгаторы ОП-7 и ОП-10	Д		Не взрыво-, не пожароопасные
3.4.3. Обезжиривание и сушка на решетках и рабочих местах сборки с применением горючих растворов	Бензин и др. с температурой вспышки паров до 28°C	А		
		Пятиметровая зона во все стороны от поверхности изделия (габаритов решетки)	B-Ia - пятиметровая зона во все стороны от поверхности изделия (габаритов решетки)	B-Ia
	Уайт-спирит и др. с температурой вспышки паров: от 28°C до 45°C	Б		
		Пятиметровая зона во		То же

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывоопасной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещений и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
				все стороны от поверхности изделия (габаритов решетки)
	от 45°C до 61°C	То же	II-I	II-I для обезжиривания
3.4.4. Нанесение слоя пенополиуретана в камерах напыления	Пенополиуретан ППУ-13Н Полиэф-ир П-3 триэтил-лами, др. с нижним пределом взрываемости менее 65 г/м ³	Б Объем камер и пятиметровая зона во все стороны от открытых проемов камер	B-IIa и B-IIa в объеме камер и пятиметровая зона от открытых проемов камер B-IIa	См. примечание п.3.1.1.
3.4.5. Кладовая химикатов	То же	Б	B-Ia	
3.5. <u>Производство полимерных покрытий</u>				
3.5.1. Обезжиривание в ваннах с применением легко воспламеняющихся материалов	Бензин и др. вещества с температурой вспышки паров: до 28°C	А Объем ванны и 5 метровая зона во все стороны от открытых проемов	B-Ia объем ванны, 5 м зона во все стороны от открытых проемов B-Ia	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-У.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
	от 28°C до 45°C	Б Объем ванны и 5 м зона во все стороны от открытых проемов	В-Ia Объем ванны и 5 м зона во все стороны от открытых проемов	
	от 45°C до 61°C	То же	II-I	
3.5.2. Обезжиривание в агрегатах с применением негорючих материалов	Сода кальцинированная, хромовый ангидрид, тринатрий фосфат и др.	II	Не взрыво-, не пожароопасные	
3.5.3. Сушка изделий после обезжиривания в сушильных камерах:				
- с применением горючих материалов	Бензин и др. с температурой вспышки паров до 28°C	А Объем камеры и 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iб объем камеры; 5 м зона от открытых проемов камеры В-Iб	См. примечание п.3.1.
- с применением негорючих материалов	Сода кальцинированная, тринатрий фосфат, вода и др.	II	Не взрыво-, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, оборудования в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечания
--	---	---	---------------------------------------	------------

3.5.4. Нанесение слоя полимерного покрытия в ваннах напыления или агрегатах прохладного типа

Полиэтарол, полимерная смола, полиэтиллен и др. горючие пыли с нижним пределом взрываемости до 65 г/м³

Б

В ванне и 5 м зона во все стороны от открытых проемов

В-Па, в ванне и 5 м зона во все стороны от открытых проемов
В-Па

3.5.5. Оплавление полимерного покрытия в электронагревательных печах

- участок (помещение приготовления полимеров)

То же

Б

В объеме помещения

В-Па

Кладовая полимеров

—

Б

В-Па

3.6. Производство гальванических покрытий

3.6.1. Цеха гальванических покрытий

Водные растворы кислот, щелочей и солей

Д

Не взрыво-, не пожароопасные

3.6.2. Участок обезжиривания органическими растворами

Органические растворы: уайт-спирит, и др. с температурой вспышки паров: от 28°C до 45°C

Б

В объеме яван В-1б в объеме 5 м зона от бортов яван 5 м зона от

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
		во все стороны	бортовых В-1б	
	от 45°C до 61°C	То же	II-I	
3.6.3. Кладовая химикатов и органических растворителей	Кислоты, щелочи, соли	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
	Уайт-спирит и др. с температурой вспышки паров:			
	от 28°C до 45°C	Б	В-1а	
	от 45°C до 61°C	Б	II-I	
3.6.4. Участок приготовления, корректирования, раздачи электролитов, кислот	Кислоты, щелочи, соли	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
3.6.5. Шлифовально-полировальный участок	Керосин, масло веретенное и др. с температурой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
3.6.6. Участок ремонта и изоляция подвесок	Смола ПФ-4, дибутилфталат технический и др. вещества с температурой вспышки паров до 61°C	В	II-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, оборудования в производстве	Категория взрывоопасной и пожароопасной среды по СНиП II-У.2-72	Класс помеховый и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

3.6.7. Участок приготовления цинковых растворов

Цинковые медь, натрий, цинк, вода	Д	Не взрыво, не пожароопасные
-----------------------------------	---	-----------------------------

3.7. Производство горячего цинкования

3.7.1. Подготовка поверхности:

- обезжиривание в ваннах и агрегатах	Едкий натр, тринатрий фосфат	Д	То же
- травление в ваннах и агрегатах	Серная кислота, эмульгатор ОП-7	Д	"-
- флюсование в ваннах и агрегатах	Хлористый цинк, хлористый аммиак	Д	"-

3.7.2. Сушка изделий в сушильных камерах после промывки подготовленных поверхностей

Капли воды после промывки	Д	Не взрыво, не пожароопасные
---------------------------	---	-----------------------------

3.7.3. Нанесение на изделия слоя цинка в ваннах горячего цинкования

Расплавленные цинк, свинец и гарт цинка	Г	То же
---	---	-------

3.7.4. Удаление излишков цинка встряхиванием на решетках или вручную

Капли расплавленного цинка	Г	"-
----------------------------	---	----

3.7.5. Кладовая цинка

Чушки цинковые, свинцовые	Д	"-
---------------------------	---	----

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрыво- и пожаро-опасной обстановки по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
3.7.6. Кладовая химикатов	Тринатрий фосфат и др. не огнеопасные химикаты	Д	Не взрыво- и пожаро-опасные	
3.7.7. Кладовая кислота	Серная кислота, соляная кислота	В	II-I	Письмо ЛенГИИ № 17-02/II от 15.08.73 (категория В)
3.7.8. Помещение для приготовления и централизованной раздачи раствором	Кислоты серная и соляная, химикаты для подготовки поверхности	Д	Не взрыво- и пожаро-опасные	
<u>3.8. Производство консервации и упаковки деталей и готовых изделий</u>				
3.8.1. Цехи (отделения, участки) консервации и упаковки,	Древесина, картон, бумага, масла, и другие органические материалы	В	II-Па; II-I (в зависимости от применяемого материала)	II-I для масел
<u>3.8.2. Подготовка поверхности</u>				
Обезжиривание в установках и моечных машинах с применением негорючих материалов	Сода кальцинированная, тринатрий фосфат, жидкое стекло "Прогресс", хромпик-кадмевый	Д	Не взрыво- и пожаро-опасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ГОСТ 11-1.2-72	Класс помещений и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

3.8.3. Очистка и обезжиривание на решетках и рабочих столах с применением горячих материалов	Бензин легкий и др. с температурой вспышки паров до 28°C	А Пятиметровая зона во все стороны от изделия	В-Ia, пятиметровая зона во все стороны от изделия В-Ia	
	Уайт-спирит, трихлорэтилен и др. с температурой вспышки паров: от 28°C до 45°C	Б Пятиметровая зона во все стороны от изделия	То же	
	от 45°C до 61°C	То же	II-I	
3.8.4. Консервация изделий в установках периодического и для непрерывного действия (ванна, консервационные конвейерные линии) методом распыления консервирующего вещества	Смазки К-17 ЦС-2, ГИ9-54П АМС-3, ПВК и др. с температурой вспышки паров выше 61°C	В В объеме установок и пятиметровая зона во все стороны от открытых проемов	II-I, трехметровая зона во все стороны от открытых проемов по горизонтали	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72 ^а	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
3.8.5. Консервация изделий на рабочих столах методом намазывания консервирующего вещества	Смазка К-17, ЦС-2, АМС-3 и др. с температурой вспышки паров выше 61°С	В Пятиметровая зона от консервируемого изделия	II-I трехметровая зона от консервируемого изделия по горизонту	
3.8.6. Консервация изделия ингибиторами на рабочих местах	Ингибиторы типа: НДА, Г-2, КЦА, тринатрий фосфат, кальций-натриевая сода	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
	Ингибированная бумага	В	II-IIIa	
3.8.7. Консервация изделий с применением чехлов из полимерных плานок с седькагелевым осушителем	Полиэтиленовая пленка, седькагель ПСМ КСМ или ПСМ. Парафинированная бумага	В	II-IIIa	
3.8.8. Упаковка изделий на рабочих местах с применением упаковочной техники	Картон гофрированный, рогожка, деревянная гора, пиломатериалы, липкая лента, ингибированная бумага и другие горючие материалы	В	II-IIIa	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
3.8.9. Кладовые хранения тары и упаковочных материалов	Картон, го-тожка и др. горючие ма-териалы	В	II-Па	
3.8.10. Кладовые го-товых изделий и комплек-товочных мате-риалов	Готовые изде-лия в сгорае-мой упаковке, ЗИП	В	II-Па	
3.8.11. Кладовые ма-сел и смазок	Масла и сго-раемые смазки с температу-рой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
3.8.12. Кладовая не-сгораемых материалов	Химикаты типа: кальцини-рованная сода, трина-трий фосфат, жидкое стек-ло и т.п.	Д		Не взрыво-не пожаро-опасные
3.8.13. Процесс под-готовки по-верхности це-ментов и узлов в водных хи-мических рас-творах окуна-нием или струй-ным обливом	Водные рас-твора щелочей, солей, мине-ральных кес-лот	Д		То же
3.8.14. Процесс сушки деталей и уз-лов после под-готовки поверх-ности в водных химических растворах (процесс в ка-мерах)	Пары воды, горячий воз-дух с тем-пературой 80+120°C	Д		

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-V.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
3.8.15. Процесс нанесения на детали и узлы водных растворов ингибиторов (окунанием или струйным обливом)	Водные растворы ингибиторов (нитрат натрия и другие)	Д	Не взрыво- и пожаро-опасные	
3.8.16. Процесс подготовки поверхности деталей и узлов в органических растворителях	Деароматизированная жидкость, дизельное топливо с температурой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
3.8.17. Процесс нанесения на детали и узлы масел и смазок (консервация)	Масло индустриальное или смазка типа ИТ и др. с температурой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
3.8.18. Процесс упаковки (завертки) узлов и деталей	Бумага ингибированная, парафинированная, пленка полиэтиленовая	В	II-IIa	
3.8.19. Процесс нанесения герметизирующего состава на детали и узлы	Смесь петродатума и церезина и др.	В	II-I	

4. КАТЕГОРИИ

технологических процессов дитейного производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности.

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующихся в производстве	Категория взрывоопасной и пожарной опасности по СНиП 11-2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	--	---------------------------------------	------------

4.1. Цехи чугунного и стального литья

4.1.1. Хранение шахтных материалов	Металлическая шихта, отходы механических цехов	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
4.1.2. Хранение ферросплавов	Железо кремнистое, марганцовистое	В	II-Па	
4.1.3. Хранение магния	Магний металлический в чушках	В	II-Па	
4.1.4. Хранение литейного кокса в бункерах или закромах	Кокс литейный	В В емкости и в радиусе 5 м от бункеров	II-Па в емкости и в радиусе 3 м от бункеров	
4.1.5. Подогрев шихты, прокатка руды и ферросплавов в газовых печах	Железная руда ферросплавы, природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	Не взрыво-не пожаро-опасные	
4.1.6. Огневая резка шихты	Металлическая шихта, природный газ (мазут), кислород, керосин и др.	Г	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-V.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

Склад формовочных материалов

4.1.7. Хранение угольной пыли в силосах, бункерах	Каменноугольная пыль с нижним пределом взрываемости:			
	менее 65 г/м ³	Б	В-IIа	
	более 65 г/м ³	В	II-П	
4.1.8. Хранение в бункерах и в силосах пылевидных смол и порошков	Пыль фурановых, фенольных смол и др. с нижним пределом взрываемости до 65 г/м ³	Б	В-IIа	
4.1.9. Хранение в бункерах фенолоформальдегидных смол	Пылевидные фенолоформальдегидные смолы и др. с нижним пределом взрываемости выше 65 г/м ³	В	II-П	
4.1.10. Хранение в силосах (бункерах) формовочных материалов (негорючих)	Песок кварцевый, глина, огнеупорная, бетонит, маршалит	Д	Не взрывоопасные	
4.1.11. Сушка песка и глины	Песок кварцевый, глина огнеупорная, природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	То же	

40.

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывоопасной и пожарной опасности по СНиП 11-У.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
4.1.12. Хранение крепителей типа ГТФ	ГТФ и др. с температурой вспышки выше 61°C	В	II-II в радиусе 3 м от емкости	
4.1.13. Хранение крепителей типа: КО, СБ, СП, П, ТП и др.	Кубовые остатки синтетических кислот; растворенных в уайт-спирите в отношении 1:1 с температурой вспышки паров от 28°C до 61°C	Б	В объеме помещения и в радиусе 5 м от открытых проемов помещения В-Ia в объеме помещения; в радиусе 5 м от открытых проемов помещения В-Ia(В-Iб)xx)	
4.1.14. Хранение концентрата сульфитно-спиртовой барды (ССБ) и приготовление крепителей на его основе	Концентрат ССБ в твердом виде и др. с температурой вспышки паров до 61°C	В	II-II в радиусе 3 м от бункеров и оборудования	
4.1.15. Хранение крепителей типа жидкого стекла	Жидкое стекло	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
4.1.16. Склад огнеупоров	Огнеупорный кирпич, сифонный припас, кирпичная крошка	Д	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, оборудования в производстве	Категория взрывопожарной опасности по ГОСТ 11-52-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

Плавильное отделение

4.1.17. Плавка металла в вагранках, дуговых, тигельных и индукционных печах	Шихтовые материалы, жидкий металл	Г	Не взрывоопасные	
4.1.18. То же, но с гидроприводом	То же и масла входящие в гидросистему	Г	То же	
4.1.19. Помещение печных трансформаторов и маслянопарных станций	Трансформаторное масло, индустриальное и др. масла с температурой вспышки выше 61°C	В	II-I	
4.1.20. Помещение мотор-генераторов	Мотор-генераторы, конденсаторные батареи	Г	Не взрывоопасные	
4.1.21. Участок ремонта и сушки ковшей и тигелей	Огнеупорные материалы, природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	То же	

Смесеприготовительное отделение

4.1.22. Приготовление песчано-глинистых и жидко-стеклянных формовочных и стержневых смесей	Кварцевые пески, глина огнеупорная, жидкое стекло, графит	Д	-"-	
--	---	---	-----	--

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
4.1.23. Приготовление формовочных смесей с использованием сухой каменноугольной пыли	Каменноугольная пыль с нижним пределом взрываемости до 65 г/м ³	Б	В-Па	
	Кварцевый песок, глина огнеупорная	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
4.1.24. Приготовление стержневых смесей на крепятелях типа ГТФ, КО, СП, СБ, П, ПТ	Генераторная тяжелая фракция оланцевой смолы	В	II-II	
	Формовочные пески	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
	Кубовые остатки синтетических кислот растворенных в уайт-спирите в отношении 1:1 с температурой вспышки паров от 28°С до 45°С	Б	В-II	
4.1.25. Приготовление стержневых смесей с применением фурановых смол и катализаторов	Смесь, пески формовочные, ортофосфорная кислота и др.	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
	Фурановые смолы в виде пыли с нижним пределом взрываемости до 65 г/м ³	Б	В-Ia; в радиусе 5 м от оборудования В-Ia хх) (В-Iб)	

Наименования технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-У.2-72	Класс помехи и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	------------------------------------	------------

	Этиловый спирт и др. с температурой вспышки паров до 28°C	A	B-Ia; в радиусе 5 м от оборудования B-Ia	
4.I.26. Приготовление холодно-твердеющих смесей	Смола в виде эпоксидов МЭ-17, М-19-62Б, спирт фурфуроловый и др. с температурой вспышки паров выше 61°C	B	II-I	
	Ортофосфорная кислота, песок формовочный и др. негорючие материалы	D	Не взрыво-не пожаро-опасные	
<u>Формовочно-заливочное, выливное отделение</u>				
4.I.27. Изготовление литейных форм на формовочных машинах, полуавтоматах, механизированных и автоматизированных линиях без гидروприводов и гидроагрегатов	Негорючие формовочные смеси	D	То же	
4.I.28. То же, с гидроприводами, гидроагрегатами	То же, минеральные масла, входящие в конструкцию машины, керосин с температурой вспышки паров выше 61°C	B	II-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-V.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
--	---	--	---	------------

4.1.29. Участки сушилки и поверхностной подсушки литейных полуформ
Литейные полуформы, природный газ или мазут в качестве топлива
Г
Не взрывоопасные

4.1.30. Изготовление отливок на кокильных станках с гидродriveдом
Жидкий металл, масла, входящие в конструкцию машины
Г
То же

4.1.31. Изготовление отливок на кокильных станках с пневмо- или механическим приводом
Жидкий металл
Г
"-

4.1.32. Участки заливки и выбивки форм
Жидкий металл. Отливки с температурой до 500°C
Г
"-

Стержневое отделение

4.1.33. Изготовление стержней на стержневых машинах, автоматах и линиях
Стержневые смеси песчано-глинистые и на крепежах ГТФ, СБ, СП, КО, жидкого стекла и т.п.
Д
"-

4.1.34. Изготовление стержней по горячей оснастке с газовым или электрическим обогревом до 250°C
Стержневые смеси на основе фурановых смол, стержневые ящики
Г
"-

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-V.2-72	Класс помеще-ния и опасной зоны по ПУЭ	Приме-чание
--	---	---	--	-------------

4.1.35. Изготовление стержней из холоднотвердеющих смесей	Песок, формовочный, смолы МОР-17, МФ-19-626, фурфуроловый спирт и др. с температурой вспышки выше 61°C	В	II-I	
4.1.36. Сушка стержней	Природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	Не взрыво-не пожаро-опасные	
4.1.37. Окраска стержней	Противо-пригарные краски (водный раствор)	Д	То же	
4.1.38. Промежуточный склад хранения стержней	Сухие стержни	Д	--	
<u>Термообрубное отделение</u>				
4.1.39. Огневая резка литников и прибылей, газопламенная строжка, заварка дефектов литья	Отливки, природный газ, кислород, каменная строжка, рессив, электросварочные аппараты	Г	--	
4.1.40. Обрубка, зачистка на обдирочных станках, очистка литья в дробебетных камерах и барабанах:	Отливки, абразивные круги, металлическая дробь или песок	Д	--	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцовых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

Вспомогательные отделения и участки

4.1.41. Промежуточные склады металлической оснастки	Модели, под- модельные платы и т.д.	Д	Не взрыво- не пожаро- опасные	
4.1.42. Промежуточные склады деревянной оснастки	То же, деревянные	В	И-Па	
4.1.43. Ремонтно-механические мастерские	Станки с то- чечной сис- темой смазки	Д	Не взрыво- не пожаро- опасные	
4.1.44. Цеховые экспресс-лаборатории	Мебель, при- боры, химика- ты, кислоты, щелочи, соли и др.	В	И-Па	

4.2. Цехи цветного литья

Категории аналогичных технологических процессов
омотреть в разделе - цехи чугунного и стального
литья, п.4.1.

4.2.1. Очистка и обдирка алюминиевых отливок	Отливки, алю- миниевая пыль, нижний предел взрн- ваемости до 65 г/м ³	Б	В-И	
4.2.2. Очистка и обдирка отливок из магниевых сплавов	Отливки, маг- ниевая пыль, нижний предел взрываемости до 65 г/м ³	Б	В-И	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
4.2.3. Обезжиривание литья перед пропиткой	Тетрахлорэтилен и др. с температурой вспышки паров выше 61°С	В	II-I	
	Четыреххлористый углерод (тетрахлорметан) и др. негорючие материалы	Д	Не взрывоопасные	
4.2.4. Пропитка отливок пропиточным составом	Смола ПН-301 -100%, паста - 1,5% (состав пасты: перекись бензола - 50%, бутилфталат - 20%, стирол - 50%) и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Ia	
4.2.5. Приготовление пасты для пропиточного состава	То же	А	В-Ia	
<u>4.3. Цех литья по выплавляемым моделям</u>				
4.3.1. Склад шихтовых материалов	Металлическая шихта	Д	Не взрывоопасная	
4.3.2. Склад формовочных материалов:				
- хранение пылевидного кварца	Пылевидный кварц	Д	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасная зона по ПУЭ	Примечание
- хранение бурогоугольного воска в емкостях	Буроугольный воск с нижним пределом взрываемости пыли до 65 г/м ³	Б	В-Па	
- хранение растворителя в емкостях в специальном отсеке склада	Ацетон и др. с температурой вспышки паров до 28 °С	А	В-Ia	
- хранение этилсиликата в емкостях в специальном отсеке склада с непосредственным выходом наружу	Этилсиликат (эфир ортокремниевой кислоты), температура вспышки паров до 28 °С	А	В-Ia	
- хранение парафина в таре (деревянных бочках)	Парафин	В	II-Па	
- хранение омыленного церезина в емкостях	Церезин	В	II-I	
- хранение борной кислоты в емкостях	Борная кислота	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
- хранение огнеупорной глины в силосах (закромах)	Глина	Д	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-М.2-72	Класс помеща-ния и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	--	------------

- хранения кислоты

Соляная кислота, серная кислота

В

II-I

Письмо ЛенГИИ № 17-02/II от 15.08.73г. (категория В)

4.3.3. Плавильное отделение

Ковшовое отделение

Приготовление огнеупорной обмазки

Кирпич, песок, глина

Д

Не взрыво- См. раз- не пожаро- дел 4.1. опасные

Сушка ковшей в печах с газовым (мазутным) обогревом

Природный газ (мазут) в качестве топлива

Г

То же

4.3.4. Модельное отделение

Приготовление модельных составов

Парафин, резина с температурой вспышки паров выше 61°C

В

II-I

Буроугольный воск, нижний предел взрываемости до 65 г/мЗ

Б

В-Па

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
4.3.5. Изготовление модельных звеньев и блоков	Модельный состав: парафин, буроголистый воск, церезин	В	II-I	
Приготовление огнеупорного покрытия (с применением ацетона)	Смесь: парафин, буроголистый воск, церезин, маршалит, этилсиликат-32, ацетон, температура вспышки до 28°C	А	В-Ia	
Приготовление огнеупорного покрытия: (без применения ацетона)	Смесь: парафин, буроголистый воск, маршалит, этилсиликат	В	II-I	
4.3.6. Нанесение огнеупорного покрытия на модельные блоки	Этилсиликат и ацетон в составе огнеупорного покрытия	А	В-Ia; в радиусе 5 м от проемов оборудования В-Ia (В-Iб)хх	
4.3.7. Процесс отжига керамических форм в среде песка в печах с газовым обогревом	Керамические формы, кварцевый песок, природный газ	Г	Не взрыво- и пожаро-опасные	
4.3.8. Сушка модельно-керамических блоков (в камерах и изолированных помещениях)	Аммиак, парафин, буроголистый воск, церезин, пылевидный кварц	Б	В-Iб	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцовых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по классу II-III	Класс опасности и класс пожарной опасности по ПУЭ	Примечание
4.3.9. Выплавка модельного состава из керамических блоков	Модельный состав (парафин, бурого угольный воск, резина) вода с температурой 80°C	В	II-I	
4.3.10. Сушка и прокатка керамических блоков	Керамические блоки, пары воды, природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	Не взрывоопасные	
4.3.11. Заливка керамических блоков жидким металлом	Жидкий металл	Г	То же	
4.3.12. Выбивка и охлаждение заданных блоков	Отливки, керамическая крошка, песок, кварцевый	Д	--	
4.3.13. Приготовление щелочного раствора	Вода, щелочь	Д	--	
4.3.14. Выщелачивание керамики из отливок	Вода, щелочь, керамика	Д	--	
4.3.15. Термообработка литья в печи с электрообогревом и защитной атмосферой	Защитная атмосфера: N ₂ -96%, CO-2%, H ₂ -2%	Г	--	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
4.3.16. Подготовка защитной атмосферы из природного газа в генераторах с наличием горячего факела	Природный газ, защитная атмосфера примерного состава N ₂ -96% CO -2% H ₂ -2%	Г	Не взрыво-не пожаро-опасные	
4.3.17. Склад литья (хранение в таре)	Отливки	Д	То же	
4.3.18. Зачистка отливок	Отливки, наждачные круги	Д	--	
<u>4.4. Цех оболочкового литья</u>				
4.4.1. <u>Плавильное отделение</u>				См.раз-дел 4.1.
4.4.2. <u>Смесеприготовительное отделение</u>				
- приготовление плакированных смесей (в отдельном помещении)	Песок кварцевый	Д	Не взрыво-не пожаро-опасные	
	Формальдегидная смола, нижний предел взрываемости до 65 г/м ³	Б	В-1б	
	Фурфурол	Б	В-П	
<u>Формовочно-заливочно-выливное отделение</u>				
4.4.3. Изготовление оболочек на машинах с гидродвижениями	Масло "Индустриальное" или "Цилиндровое" в закрытых			

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующих в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-VI-72	Класс пожарной и опасной опасности по ПУО	Примечание
и гидроагрегатами с газовым или электрическим обогревом	сосудах, входящие в конструкцию машин	Г	Не взрывоопасна	См. примечание п.2.7.6.
4.4.4. Спекание оболочек при температуре 450 ⁰ С	Оболочки из плакированной смеси, природный газ в качестве топлива	Г	То же	
4.4.5. Участок заливки формы жидким металлом	Литый металл в разливочных ковшах	Г	"-"	
4.4.6. Участок выбивки и охлаждения залитых оболочковых форм	Отливки, оболочки в виде крошки	Д	"-"	
4.4.7. <u>Стержневое отделение</u>				См. п. п. 4.1.33+ 4.1.38.
<u>Отделение очистки и термообработки деталей</u>				
4.4.8. Участок огневой резки литников и прибойей	Отливки, природный газ, керосин, кислород	Г	"-"	
4.4.9. Зачистка отливков на обдирочных станках	Отливки, абразивные круги	Д	"-"	

5. КАТЕГОРИИ

технологических процессов кузнечно-
штамповочного производства по взрыв-
ной, взрывопожарной и пожарной
опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-И.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

5.1. Кузнечно-штамповочные цехи

5.1.1. Склад металла	Сортовой и калиброванный металлопрокат, заготовки, холодные поковки, штампы (без сгораемых материалов)	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
5.1.2. Заготовительное отделение с нагревом металла в печах	Сортовой металлопрокат, природный газ	Г	То же	
5.1.3. Кузнечно-штамповочное отделение с нагревом металла в печах до II50-1200°C	Сортовой прокат, заготовки, природный газ (мазут)	Г	-"-	
5.1.4. Склады осинвающихся поволоков, штамповок (до и после термической обработки)	Нагретый металл	Г	-"-	
5.1.5. Помещения маслостанций систем смазки и гидроприводов	Масла: индустриальное-50, авиационное М-20 и т.п. с температурой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
5.1.6. Правка, чеканка, холодная обрезка заусениц	Холодный металл	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасная зона помещения по ПУЭ	Примечание
5.1.7. Тоннели и подвалы, предназначенные для сборки и транспортировки металлоотходов и обслуживания обрезных пресов	Металлоотходы, остывающий облой незначительная утечка масла индустриального	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
5.1.8. Термическая обработка поковки и штамповок	Поковки и штамповки в горячем состоянии	Г	То же	
5.1.9. Зачистка и контроль деталей по твердости	Отливки, поковки, штамповки, детали	Д	--	
5.1.10. Промывка деталей при термической обработке	Детали, содовый раствор (5-3%) с температурой 70-90°C или раствор тринатрий-фосфата с температурой 70-90°C и т.п.	Д	--	
5.1.11. Промывка в парах трихлорэтилена (видеть в отдельном помещении по санитарным требованиям)	Детали, трихлорэтилен (токсичен при соприкосновении с открытым пламенем образует фосген)	Б	В-Ia	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
5.1.12. Сульфоплакирование (выделить в отдельное помещение по санитарным требованиям)	Смесь цианистых солей и сернистых соединений: Масла промышленные различных марок в закаточных баках	Г	Не взрывоопасные	
5.1.13. Помещения для хранения легко воспламеняющихся жидкостей в расходных емкостях	Метанол и др. жидкости с температурой вспышки паров: до 28°C от 28°C до 45°C от 45°C до 61°C выше 61°C	А Б Б В	В-Ia В-Ia II-I II-I	
5.1.14. Помещения для хранения аммиака в баллонах	Аммиачная рампа на 4-12 баллонов	Б	В-Iб	
5.1.15. Пирометрическая	Приборы контроля температурного режима в печах	Д	Не взрывоопасные	
5.1.16. Экспресс-лаборатория:	а) без наличия в лаборатории горючих емкостей	Приборы контроля качества термобработки, металл	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасная зона помещения по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---	------------

б) при наличии в лаборатории горячих жидкостей

Горячие жидкости с температурой вспышки паров выше 61°C

В

II-II

Кислород

Б

В-Iб

6. КАТЕГОРИИ

**технологических процессов термической
обработки металлов по взрывной, взрн-
вопожарной и пожарной опасности**

60. Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	--	---------------------------------------	------------

6.1. Термическое производство

6.1.1. Отжиг, нормализация деталей из малоуглеродистой стали (печи с газовым или электрическим обогревом)	Раскаленный металл, по трубам в печи подается эндогаз или экзогаз)	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
6.1.2. Закалка и высокий отпуск в печи с газовым или электрическим обогревом	Раскаленный металл, индустриальные масла различных марок, по трубопроводам в печи подается эндогаз	Г	То же	
6.1.3. Закалка в масле и нагрев в соляных ваннах	Раскаленный металл, соли хлористого бария, калия, натрия, едкий натр, расплавленный в электрованнах, индустриальные масла различных марок	Г	---	
6.1.4. Цементация и нитроцементация (газовая)	Керосин, эндогаз, природный газ, пропан-бутан	Г	---	
6.1.4. Азотирование (газовое)	Аммиак в баллонах, нижний концентрационный предел воспламенения более 10%	Б	В-1б	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывопожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
6.1.5. Защита от цементации (отдельное помещение)	Каменноугольный толуол или каменноугольный бензол и т. п. с температурой вспышки паров до 28°C	А	В-Ia	
6.1.6. Жидкостное цианирование и азотирование (выделить в отдельное помещение по санитарным требованиям)	Раскаленный металл, расплавленные цианистые соли в ваннах	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
6.1.7. Жидкостное азотирование	Раскаленный металл, расплав седитры в электрованнах	Г	То же	
6.1.8. Закалка с нагревом токама высокой частоты	Раскаленный металл, индустриальные масла различных марок	Г	II-I	
6.1.9. Борирование в соляных ваннах	Раскаленный металл, расплав буры	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
6.1.10. Получение защитной атмосферы	Природный газ, пропан-бутан или метанол	Г	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
6.1.11. Кладовые хранения цианистых солей	Цианистые соли в металлических баках	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
6.1.12. Кладовые хранения веществ, применяемых для нейтрализации цинка	Хлоридная известь	Д	То же	
6.1.13. Маслоохладительные установки в подвале и каналь для маслопроводов	Масла типа: индустриальное-12; 20 и т.п. с температурой вспышки паров выше 61°C	В	II-I	
6.1.14. Отжиг, нормализация, отпуск, закалка в воде	Нагретые детали, вода	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
6.1.15. Нагрев деталей в пламенной печи	Природный газ, детали	Г	То же	

7. КАТЕГОРИИ

**складов по взрывной, взрывопожарной
и пожарной опасности**

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-М.2-72	Класс помеще-ния и опасной зоны по ПУЭ	Приме-чание
--	---	---	--	-------------

7.1. Склады готовых изделий, комплектующих изделий, запасных частей, главные магазины

7.1.1. Хранение не-гораемых (ме-таллических) изделий в ме-таллической таре и под-донах	Негораемые материалы	Д	Не взрыво-, не пожаро-опасные	
7.1.2. Хранение не-гораемых (ме-таллических) узлов и изде-лий с наличием сгораемых ча-стей или сто-раемых упак-овок	Негораемые изделия, сто-раемые изде-лия и сгорае-мая упаковка: бумага, рези-на, дерево, ткань и т.д.	В	II-III	
7.1.3. Хранение сто-раемых мате-риалов	Резинотехни-ческие изде-лия, бумага, текстиль, кар-тон, дерево, войлок, поро-док	В	II-III	

7.2. Склад готовой продукции

Хранение гото-вой продукции на открытой пло-щадке, включая погрузочно-раз-грузочную и конвейерную площадку	Сгораемые ма-териалы и уз-лы готовых изделий	В	II-III	
--	--	---	--------	--

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

7.3. Склад отделов главного механика, энергетика и капитального строительства

Хранение негорюемых приборов, оборудования в стораемой упаковке

Сгораемая упаковка: бумага, картон, дерево

В

II-Па

7.4. Центральный инструментальный склад

Хранение законсервированного инструмента, упакованного в первичную стораемую упаковку в металлической таре на металлических стеллажах

Сгораемая упаковка: бумага, картон

В

II-Па

7.5. Склад абразивных материалов

7.5.1. Хранение абразивных кругов, абразивного инструмента на стеллажах в металлической таре

Негорюемые материалы

D

Не взрыво-
не пожаро-
опасные

7.5.2. То же, на деревянных стеллажах в деревянной таре

Негорюемые материалы, дерево

В

II-Па

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-У.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

7.6. Склад металла, литья и поковок

Хранение металла на металлических складах и в штабелях	Сталь, чугун, алюминий, бронза, медь и т.п.	Д	Не взрыво-, не пожаро-опасные	
--	---	---	-------------------------------	--

7.7. Склад стройматериалов и огнеупоров

7.7.1. Хранение горючих стройматериалов:

- в помещении	Дерево, рубероид и т.п.	В	И-Па	
- на открытой площадке	То же	В	И-Ш	

7.7.2. Хранение негорючих материалов в негорючей упаковке

Стекло, цемент, известь, гашенная, огнеупорный кирпич и т.п.	Д	Не взрыво-, не пожаро-опасные	
--	---	-------------------------------	--

7.8. Склад светлых нефтепродуктов

7.8.1. Хранение светлых нефтепродуктов в подземных и наземных резервуарах, в таре на открытой площадке

Бензин, растворители и др. с температурой вспышки паров: до 28°C

А В-Гг
До 20 м по горизонтали и вертикали от места открытого слива и налива.
5 м - от дыхательных и предохранительных клапанов

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

от 28°C до 45°C	Б	В-Iг
-----------------	---	------

от 45°C до 61°C	Б	II-III
-----------------	---	--------

выше 61°C	В	II-III
-----------	---	--------

7.8.2. Хранение светлых нефтепродуктов

в резервуарах, таре, в закрытых специальных помещениях

Бензин, растворители 646, сольвент, спирт этиловый и др. с температурой вспышки паров: до 28°C

А	В-Iа
---	------

от 28°C до 45°C	Б	В-Iа
-----------------	---	------

от 45°C до 61°C	Б	II-I
-----------------	---	------

выше 61°C	В	II-I
-----------	---	------

7.8.3. Насосная станция (установка) для перекачки светлых нефтепродуктов

Нефтепродукты с температурой вспышки паров: до 28°C (бензин и др.)

А	В-Iа
---	------

от 28°C до 45°C (уайт-спирит и др)	Б	В-Iа
------------------------------------	---	------

от 45°C до 61°C (керосин осветительный)	Б	II-I
---	---	------

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс опасности для и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---	------------

выше 61°C
(дизельное топливо, ДС-1, Д-1, Д-2 и др.)

В

II-I

7.9. Склад масел

7.9.1. Хранение масел в наземных и подземных резервуарах на открытой площадке

Масла различные с температурой вспышки паров выше 61°C

В

II-III

7.9.2. Хранение масел в таре в закрытом помещении

То же

В

II-I

7.9.3. Маслораздаточное помещение

То же

В

II-I

7.10. Склад мазута

7.10.1. Хранение мазута в резервуарах или таре на открытой площадке

Мазут топочный

В

II-III

7.10.2. Хранение мазута в резервуарах или таре в закрытых помещениях

То же

В

II-I

7.10.3. Насосная станция по перекачке мазута

--

В

II-I

При подогрете мазута до температуры вспышки и выше принимать категорию Б, класс В-Ia

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-III.2-72	Класс помещенной и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	--	------------

7.II. Склад красок

Хранение красок, приготовленных на огнеопасных растворителях в помещении

Р-4, 646 и др. с температурой вспышки паров до 28°C

А

В-Ia

Уайт-спирит и др. с температурой вспышки паров :
от 28°C до 45°C

Б

В-Ia

от 45°C до 61°C

Б

II-I

7.I2. Склад сжатых газов

7.I2.1. Хранение горючих и взрывоопасных газов в баллонах

Ацетон, водород и т.п. с нижним пределом взрываемости до 10%

А

В-Ia

Аммиак

Б

В-Iб

7.I2.2. Хранение газов, поддерживающих горение

Кислород -

Б

В-Iб

7.I2.3. Хранение инертных газов

Газы типа: азот, углекислота и т.п.

II

Не взрыво-, не пожароопасные

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М 2-72	Класс помеща-ния и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	--	------------

7.13. Склад химикатов и ядохимикатов

7.13.1. Хранение негорючих химикатов в негорючей упаковке

Химикаты:
сода кальци-
онированная,
нитрит нат-
рия, едкий
калий, окись
цинка, би-
сульфат нат-
рия, полиак-
риламида и
др.

Д

Не взрыво-
пожаро-
опасные

7.13.2. Хранение ядохимикатов

Ядохимикаты:
цианистый
калий, ци-
анистый нат-
рий

Д

То же

7.14. Склады крепителей

7.14.1. Склады горючих порошков

Порошки:
фурановой
смоли, фе-
нольной смо-
лы, бакели-
товой смоли
и т.п. с низ-
ким пределом
взрываемости
до 65 г/м³

Б

В-Па

7.14.2. Хранение крепителей, огнеопасных жидкостей

Этиловый
спирт, аце-
тон и т.п. с
низким преде-
лом воспла-
менения до
28°С

А

В-1а

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующих в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-И-2-72	Класс опасности и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
7.14.3. Хранение твердых веществ	Перекись бензоила и т.п.	Б	В-Ia	
7.15. <u>Склад кислот</u>				
7.15.1. Хранение кислот в резервуарах на открытой площадке	Кислоты: азотная, серная, соляная	В	II-III	Письмо ДевГИИ № 17/02/II от 15.08.73 (категория В)
7.15.2. Хранение кислот в закрытых помещениях в таре, насосная станция по перекачке кислот	То же	В	II-IIa	То же
7.16. <u>Центральный материальный склад в закрытом помещении</u>				
	Спецодежда, канцелярские и хозяйственные товары, электропровода, и др. горючие материалы в упаковке из древесины, ткани, картона и т.п.	В	II-IIa	
	Метизы смазанные хировой смазкой в деревянной таре и бумаге	В	II-IIa	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещеня и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	--------------------------------------	------------

Цветные металлы, стальная проволока в штабелях с использованием горючих материалов (упаковочных)

В

II-Па

Комплектующие изделия в картонной и деревянной упаковке

В

II-Па

7.17. Склад черных металлов и заготовок

Прокат, сортовой металл в металлических стеллажах

Д

Не взрыво-, не пожароопасные

Литье, поковки и штамповки в металлической таре на металлических стеллажах

Д

То же

Прокат в штабелях с использованием горючей упаковки, прокладок, амортизационных и консервационных материалов

В

II-Па

8. КАТЕГОРИИ

технологических процессов приготовления
маслоэмульсионных жидкостей и транспор-
тировки огнеопасных веществ по взрывной,
взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцовых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-V.2-72	Класс помещения и опасная зона по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

8.1. Насосные установки по перекачке взрывопожароопасных жидкостей (в отдельных помещениях производственных зданий)

См. п. 7.8.3.

8.2. Цеховые кладовые хранения взрывопожароопасных жидкостей

См. п. 7.8.2.

8.3. Отделение приготовления масло-эмульсионных жидкостей

Масла различные, сульфиды и др. с температурой вспышки паров выше 61°C

В

II-I

8.4. Циркуляционные установки смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ) в подвальном помещении

То же

В

II-I

Эмульсия, содовые растворы и т.п. на водной основе

Д

Не взрыво-, не пожароопасные

8.5. Транспортировка по трубопроводам взрывопожароопасных жидкостей, включая и трубопроводы циркуляционных установок (в закрытых помещениях)

Растворители, дизельное топливо, керосин и др. жидкости с температурой вспышки паров: до 28°C от 28°C до 61°C выше 61°C

Категория производства определяется взрывопожароопасностью технологического процесса в данном помещении

Прокладка трубопроводов для транспортировки жидкостей с температурой вспышки до 61°C включительно в подвалах не допускается

9. КАТЕГОРИИ

технологических процессов по взрывной,
взрывопожарной и пожарной опасности
вспомогательных производств (цехов)

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помеще-ния и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	--	------------

9. Вспомогательное производство

9.1. Производство ацетилен

9.1.1. Генераторный цех (цех разложения карбида кальция)

- Генераторное отделение с газовыделениями от загрузки генераторов и при удалении шла	Карбид кальция	A	B-I	Справочник по технике безопасности, противопожарной технике и производственной санитарии (Том 3, стр.229 изд. "Строение" 1972г.)
- Генераторное отделение с герметизированной загрузкой генераторов и удалением шла	То же	A	B-Ia	
- Газгольдерная. Отделение очистки ацетилена	Ацетилен	A	B-Ia	
- Перезарядная химических очистителей	- "	A	B-I	
- Шелочная	-	D	Не взрыво- и пожаро-опасные	
- Промежуточный склад карбида кальция в барабанах	Карбид кальция	A	B-I	
- Раскупорочная барабанов с карбидом кальция	То же	A	B-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-1.2-72	Класс помеще-ния и опасной зоны помеще-ния по ПУЭ	Приме-чание
--	---	---	---	-------------

- Навес для герметических контейнеров с карбидом кальция	Карбид кальция	A	B-Ir	
- Диспетчерская, КИП, шитовое помещение	-	D	Не взрыво-, не пожаро-опасные	
- Инструментальная и материалъ-ная кладовая	-	D	То же	
- Лаборатория	-	B	II-I	

9.1.2. Цех компрессии ацетилена:

- Компрессорная ацетилена	-	D	B-Ia	
- Электромоторное отделение	-	D	Не взрыво-, не пожаро-опасные	
- Компрессорная воздуха	-	D	То же	
- Осушка ацетилена в герметизированных системах	-	A	B-Ia	
- То же, с газонделением при периодической перезарядке осушителей	-	A	B-I	
- Инструментальная и материалъ-ная кладовая	-	D	Не взрыво-, не пожаро-опасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-V.2-72	Класс по степени опасности зоны помещения по ПУЭ	Примечание
--	---	---	--	------------

9.1.3. Цех наполнения ацетиленовых баллонов

- Наполнительная	Ацетилен	A	B-Ia	
- Отделение хранения баллонов (неполненных и использованных)	-"-	A	B-I	
- Навес для хранения баллонов (наполненных и использованных)	-"-	A	B-Iг	
- Отделение пневмообдувки баллонов	-	A	B-Ia	
- Отделение фреоновой холодильной установки	-	Д	Без взр не пожа опасны	
- Ремонтно-испытательная мастерская	-	A	B-Ia	
- Ацетиленовое отделение	-	A	B-Ia	
- Окрасочная (ручная, кистями)	-	B	II-I	
- Окрасочная (пульверизатором или в электроостатическом поле)	-	B	B-Iб	
- Отделение сушки баллонов	-	B	B-Iб	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцовых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности, по СНиП II-П.2-72	Класс опасности помещений по ПУЭ	Примечание
- Помещение для разведения и хранения красок	-	А	В-Ia	
- Инструментальная и материальная кладовая	-	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
9.1.4. Иловые отстойники				
- Приемники для отстаивания ила	-	А	В-I	
9.1.5. Основные склады карбида кальция (в барабанах):				
- С естественной вентиляцией	-	А	В-I	
- С механической приточной вентиляцией периодического действия	-	А	В-Ia	
9.1.6. Газгольдеры ацетиленовые (наружные)				
-	-	А	В-Iг	
9.1.7. Ацетиленовые распределительные установки				
- Разрядное отделение	-	А	В-I	
- Отделение хранения баллонов (наполненных и использованных)	-	А	В-I	

Наименование технологических процессов, участков и оборудования	Наименование помещений, помещений, обрабатываемых в производстве	Категория взрывоопасности и пожароопасности по СНиП II-III.2-72	Класс пожарной опасности зоны помещения по ПУЭ	Примечание
---	--	---	--	------------

9.2. Производство кислорода

9.2.1. Разделение воздуха (все помещения)	-	II	Не взрыво-, не пожароопасные	На основании Инструкции по проектированию производства водства газобразных и сжиженных продуктов разделения воздуха, ВСНБ-75 Минхимпром.
9.2.2. Очистка продуктов разделенной воздуха:				
- машинное отделение	-	II	То же	
- камеры выжигания углеводородов	-	II	"-	
- отделение контактных аппаратов	-	A	B-III	
9.2.3. Наполнение баллонов продуктами разделения воздуха:				
- наполнительная кислорода	-	II	Не взрыво-, не пожароопасные	
- отделение хранения баллонов (наполненных и порожних)	-	II	То же	
- газоанализаторная	-	B	II-I	
9.2.4. Хранение продуктов разделения воздуха в мокрых и сухих стальных газгольдерах (все помещения)	-	B	II-I	
9.2.5. Хранение газообразных продуктов в реципиентах:				
- отделение для реципиентов с продуктами разделения воздуха	-	II	Не взрыво-, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, собираемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс опасности в опасной зоне помещения по ПУЭ	Примечание
---	---	---	---	------------

- помещения для реципиантов с водородом

-

A

B-10

9.2.6. Хранение сжиженных продуктов разделения воздуха (все помещения)

-

D

Не взрыво-, не пожароопасные

9.2.7. Газификация сжиженных продуктов разделения воздуха (все помещения)

-

D

То же

9.2.8. Отделение распределительных коллекторов всех продуктов разделения воздуха

-

D

-

9.2.9. Отделение для стоянки автомобильных газификационных установок

-

B

II-IIa

9.3. Станция наполнения баллонов азотом и аргоном

9.3.1. Мокрые газгольдеры для азота и аргона, а также хранилище для сжиженного газа

-

D

Не взрыво-, не пожароопасные

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	--	---------------------------------------	------------

9.3.2. Газификационные азотные и аргонные станции -

Д

Не взрыво-, не пожароопасные

9.3.3. Распределительные установки газообразного азота, аргона, производительностью не более 30 м³/час -

Д

То же

9.4. Газорегуляторные пункты

9.4.1. Газорегуляторные пункты природного газа с нижним пределом взрываемости менее 10% к объему воздуха -

А

В-Ia

"Типовой проект Мосгазпроект ТС-02-05 "Правила безопасности в газовом хозяйстве" 1971г. "Недра"

9.4.2. Газораздаточные станции сжиженного газа с нижним пределом взрываемости менее 10% к объему воздуха -

А

В-Ia

Типовой проект № ТС-02-3/66, Мосгазпроект СН245-71, СНиП II-М.2-72*)

9.4.3. Групповые установки сжиженного газа с нижним пределом взрываемости менее 10% к объему воздуха -

А

В-Ia

То же

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
9.4.4. Углекислотные станции	-	II	Не взрыво-, не пожаро-опасные	"Типовой проект Гипрохолл "Правила техники безопасности на заводах сухого льда и жидкой углекислоты СН245-71, СНиП II-М.2-72*" СНиП II-92-76, СНиП II-А.5-70
9.4.5. Регазификационные станции (установка)				
- кислорода	-	Б	В-1б	
- ацетилена	-	А	В-1а	
- аммиака	-	Б	В-1б	
- углекислоты	-	II	Не взрыво-, не пожаро-опасные	
9.4.6. Углекислотные разрядные установки	-	II	То же	То же
9.4.7. Компрессорные станции воздуха и других негорючих газов	-	II	-	-

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, оборудования в производстве	Категория взрывоопасной и пожароопасной территории по СНиП II-И.2-72	Класс пожарной опасности в опасной зоне по ПУЭ	Примечание
--	---	--	--	------------

9.5. Холодильные станции

9.5.1. Холодильные станции на фреоне

-

II

Не взрыво-, не пожароопасные

"Правила техники безопасности на основных холодильных установках", 1971г.

9.5.2. Холодильные станции на аммиаке

-

Б

В-1б

"Правила техники безопасности на аммиачных холодильных установках", 1967г.

Ю. КАТЕГОРИИ

**прочих служб и помещений по взрывной,
взрывопожарной и пожарной опасности**

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---	------------

Ю.І. Энергетика

Ю.І.І. Котельное отделение: зольное, бункерное отделение и площадка обслуживания котлов; помещения электрофильтров, вентиляторов, дымососов, мельниц, площадки и лестницы котлов

Твердое, жидкое и газообразное топливо, дымовые газы и т.д. Г

Не взрыво-, не пожароопасные

Ю.І.2. Угледодача (помещение приготовления и транспортировки угля):

- дробилка, узлы пересыпки, эстакады конвейеров, разгрузочное устройство с вагонопрокичивателями или допастыными питателями, помещения конвейеров в котельной, помещения приготовления угольной пыли.	Угольная пыль с нижним пределом взрываемости: до 65 г/м ³	Б	В-Па
	выше 65 г/м ³	В	II-II

Ю.І.3. Торфододача:

- дробилка	торф	Б	В-Па
- остальные помещения	-	В	II-II

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-П.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	---	---------------------------------------	------------

Ю.І.4. Машинное отделение:

машинный зал
тепловой стан-
ция, конденса-
ционное помеще-
ние, подвал под
машинным залом,
помещения насо-
сов, баков, деа-
эракторов и гру-
бопроводов,
теплофикацион-
ные туннели

-

Г

Не взрыво-
не пожаро-
опасные

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
10.1.5. Батерная, противопожарная, береговая и другие подобные насосные, химводочистка	Вода, зола, шлак	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
10.1.6. Компрессорная станция:				
- машинный зал	Сжатый воздух	Д	То же	
- помещение регенерации фильтров, промывка, зарядка фильтров маслом	Пар, масло	В	II-I	
10.1.7. Помещение оператора	-	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
10.2. <u>Электротехнические помещения</u>				
10.2.1. Помещение закрытых распределительных устройств и подстанций выше I кВ	Трансформаторное масло	Г	То же	
10.2.2. Камеры трансформаторов маслонаполненных	То же	В	II-I	
10.2.3. Электромашинное помещение	-	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
10.2.4. Помещение аккумуляторных батарей	-	А	В-Ia	
10.2.5. Камера вытяжной				

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, оборудования в производстве	Категория взрывоопасной и пожарной опасности по СНиП II-И.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
10.2.6. Тамбур аккумуляторных батарей	-	A	B-Iб	
10.2.7. Электролизная для получения водорода	-	A	B-Iб	
10.2.8. Кабельные сооружения (независимо от марок кабелей) в помещении	-	B	II-Па	
10.2.9. Помещение конденсаторных установок с общим количеством масла:				
до 600 кг	-	Г	Не взрыво- не пожаро- опасные	
свыше 600 кг	-	B	II-I	
10.2.10. Главный щит управления (центральный)	-	Г	Не взрыво- не пожаро- опасные	
10.2.11. КТП, ТП (закрытые)	-	B	То же	
10.2.12. КТП (открытые)	-	Г	То же	
10.3. <u>Автоматика</u>				
10.3.1. Щитовые помещения	-	Д	-"-	
10.3.2. Пультовые и диспетчерские помещения	-	Д	-"-	
10.3.3. Заводская АТС	-	B	II-Па	
10.3.4. Аппаратная	-	B	II-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующихся в производстве	Категория взрывоопасной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
--	---	--	---------------------------------------	------------

10.3.5. Аккумуляторная	Водород, выделяющийся из аккумуляторов	А	В-Ia	
------------------------	--	---	------	--

10.4. Сантехнические помещения

10.4.1. Насосная станция оборотного водоснабжения	Вода	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
---	------	---	------------------------------	--

10.4.2. Градирня	--	Д	То же	
------------------	----	---	-------	--

10.4.3. Насосная станция над артезианской скважиной	--	Д	--	
---	----	---	----	--

10.4.4. Насосная станция подъема с установкой насосов противопожарного водоснабжения	--	Д	--	
--	----	---	----	--

10.4.5. Блок фильтровальной станции водозаборных сооружений из поверхностных источников	--	Д	--	
---	----	---	----	--

10.5. Полиграфическое производство

10.5.1. Раскрой бумаги и картона	Бумага, картон	В	II-IIa	
----------------------------------	----------------	---	--------	--

10.5.2. Переплетное производство	То же	В	II-IIa	
----------------------------------	-------	---	--------	--

10.5.3. Светокопирование	Бумага, аммиак	Б	В-Iб	
--------------------------	----------------	---	------	--

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-V.2-72	Класс помеща-ния I опасной зоны по ПУЭ	Примечание
10.5.4. Фотокопирование	Фотопленка	В	II-Па	
10.5.5. Электрографическое копирование	Графит, бумага	В	II-Па	
10.5.6. Трафаретная	-	В	II-Па	
10.5.7. Типографская печать	-	В	II-Па	
10.5.8. Переработка информация (МСС, ИВЦ)	Бумага	В	II-Па	
10.5.9. Вычислительные центры	Оборудование	В	II-Па	
10.6. Лаборатории				
10.6.1. ^{графит} Металлическая, металлофизическая и спектральная	Приборы, мебель деревянная	II	Не взрыво-, не пожароопасные	
10.6.2. Механические испытания	Машины, приборы, мебель деревянная	II	То же	
10.6.3. Химико-аналитическая и химико-технологическая	Стеклопосуда и приборы, кислоты, соли, щелочи, мебель деревянная	II	-"-	
10.6.4. Пирометрическая	Электропечи грубчатые и эвгелиные, приборы, мебель	II	-"-	

91.

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-III.2-72	Класс помещений и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
10.6.5. Испытание формовочных материалов	Приборы для испытания, мебель деревянная	Д	Не взрыво- и пожаро-опасные	
10.6.6. Термическая и литейная	Плавильные и нагревательные печи эл., жидкий металл	Г	То же	
10.6.7.	Баки для за-кайки в масле	Г	--	
10.6.8. Механическая мастерская и мастерская точной механики	Металлорежущие станки с точечной смазкой, мебель	Д	--	
10.6.9. Вспомогательные службы лаборатории: кладовые, архив, техбюро и т.п.	Мебель деревянная, бумага и другие горючие материалы	В	II-IIa	
10.6.10. Сварочная	Сварочное оборудование	Г	Не взрыво- и пожаро-опасные	
10.6.11. Центральная измерительная	Измерительные приборы, машины, мебель	Д	То же	
10.6.12. Резания	Станки, приборы, мебель	Д	--	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образцов и производств	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП 11-1.2-72	Классы помещений и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
10.7. Прочие вспомогательные помещения				
10.7.1. Гардеробные	Одежда, домашняя, рабочая	В	II-Па	Помещения АБК не указанные в разделе 10.7. про-
10.7.2. Кладовая для хранения чистой и грязной одежды	Одежда	В	II-Па	ектировать в соответствии с
10.7.3. Помещения для сушки, обеспыливания одежды	"-"	В	II-Па	требованиями СНиП-II-92-76 "Вспомогательные
10.7.4. Помещение стирки и химчистки	То же	II	Не взрыво-, пожароопасные	здания и помещения промышленных предприятий" Нормы проектирования.
10.7.5. Глацильная	Текстиль	В	II-Па	
10.8. Гараж спецавтомашин				
10.8.1. Ремонтное отделение	Твердыегораемые вещества и материалы, масла и смазки	В	II-I	
10.8.2. Помещения для стоянки спецавтомашин, электрокар и электропогрузчиков	Твердыегораемые материалы, автомашины и т.д.	В	II-Па	
10.8.3. Шинномонтажный участок	Твердыегораемые материалы	В	II-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обрабатываемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещений по опасной зоне по ПУЭ	Примечание
--	---	---	--	------------

10.8.4. Кладовая

Твердые сгораемые материалы (запчасти в сгораемой упаковке, метизы, и др. детали в сгораемой смазке)

В

II-IIa

10.8.5. Кладовая химикатов

Вещества и материалы (кислоты) в горячей упаковке, вызывающие при контакте с органическими материалами их самовоспламенение

В

II-IIa

10.8.6. Аккумуляторное отделение

Помещения зарядки аккумуляторных батарей

При зарядке аккумуляторов выделяется горячий газ водород (взрывоопасен)

A

В-Ia

Помещения ремонта аккумуляторных батарей

Вещества, вызывающие при контакте с горячими материалами самовозгорания. (серная кислота и др.) II

Не взрыво-, не пожароопасные

Электролитное отделение

Вещества, вызывающие при контакте с горячими материалами самовозгорания II

II

То же

Агрегатное отделение

Твердые негорючие материалы (узлы и детали выключателей, агрегатов из сгораемых материалов) II

II

- "

- Примечания: х) - В соответствии с п.УП-4-7 ПУЭ, в случае частичного открытого размещения в помещении (цехе) пожароопасных производственных установок и отсутствия при этом специально предусмотренных мер против распространения пожара за пределы данного участка, пожароопасной зоной считается зона на расстоянии 3 м по горизонтали от пожароопасных установок.
- хх) - Класс взрывоопасности помещений при наличии признаков классов В-I; В-Ia и В-II допускается снизить на одну ступень при условии выполнения одного из профилактических мероприятий согласно п.УП-3-22 ПУЭ.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

1.	В в е д е н и я	3
2.	Категория технологических процессов механообрабатывающего, сборочного, инструментального, ремонтно-механического, электроремонтного, сварочного, заготовительного и деревообрабатывающего производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	4
2.1.	Механообрабатывающее производство	5
2.2.	Сборочное производство	8
2.3.	Инструментальное производство	13
2.4.	Ремонтно-механическое производство	13
2.5.	Электроремонтное производство	14
2.6.	Сварочное производство	14
2.7.	Заготовительное производство (ЦЖ)	16
2.8.	Деревообрабатывающее производство	18
3.	Категория технологических процессов цехов (участков) окраски, металлопокрытий, консервации и упаковки по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	20
3.1.	Производство окраски деталей, узлов и готовых изделий	21
3.2.	Краскоприготовительное отделение	26
3.3.	Производство очистки, антикоррозийной обработки металла	27
3.4.	Производство пенополиуретановых покрытий	28
3.5.	Производство полимерных покрытий	30
3.6.	Производство гальванических покрытий	32
3.7.	Производство горячего цинкования	34
3.8.	Производство консервации и упаковки деталей, узлов и готовых изделий	35

I	2
4. Категории литейного производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	40
4.1. Цехи чугунного и стального литья	41
4.2. Цехи цветного литья	49
4.3. Цехи литья по выплавляемым моделям	50
4.4. Цехи оболочкового литья	55
5. Категории технологических процессов кузнечно-штамповочного производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	57
5.1. Кузнечно-штамповочные цехи	58
6. Категории технологических процессов термической обработки металлов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	62
6.1. Термическое производство	63
7. Категории складов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	66
7.1. Склады готовых изделий, комплектующих изделий, запасных частей, главные магазины	67
7.2. Склад готовой продукции	67
7.3. Склад отделов главного механика, энергетика и капитального строительства	68
7.4. Центральный инструментальный склад	68
7.5. Склад абразивных материалов	68
7.6. Склад металла, литья и поковок	69
7.7. Склад стройматериалов и огнеупоров	69
7.8. Склад свежих нефтепродуктов	69
7.9. Склад масел	71
7.10. Склад мазута	71

I	2	
7.11.	Склад красок	72
7.12.	Склад сжатых газов	72
7.13.	Склад химикатов и ядохимикатов	73
7.14.	Склад крепежей	73
7.15.	Склад кислот	74
7.16.	Центральный материальный склад	74
7.17.	Склад черных металлов и заготовок	75
8.	Категории технологических процессов приготовления маслоэмульсионных жидкостей и транспортировки огнеопасных веществ по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	76
8.1.	Насосные установки по перекачке взрывоопасных жидкостей (в отдельных помещениях производственных зданий)	77
8.2.	Цеховые клапанные хранения взрывоопасных жидкостей	77
8.3.	Отделение приготовления маслоэмульсионных жидкостей	77
8.4.	Циркуляционные установки смазочно-охлаждающих жидкостей СОЖ в подвальном помещении	77
8.5.	Транспортировка по трубопроводам взрывопожароопасных жидкостей, включая трубопроводы циркуляционных установок (в закрытых помещениях)	77
9.	Категории процессов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности вспомогательных производств (цехов)	78
9.1.	Производство ацетилена	79
9.2.	Производство кислорода	83
9.3.	Наполнение баллонов азотом и аргоном	84
9.4.	Газорегуляторные пункты	85
9.5.	Холодильные установки	87

I	2
10. Категория прочих зданий и помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	88
10.1. Энергетика	89
10.2. Электротехнические помещения	91
10.3. Автоматика	92
10.4. Сантехнические сооружения	93
10.5. Полиграфическое производство	93
10.6. Лаборатории	94
10.7. Прочие вспомогательные помещения	96
10.8. Гараж следователя	96

РОСТОВГИПРОСПАХТ

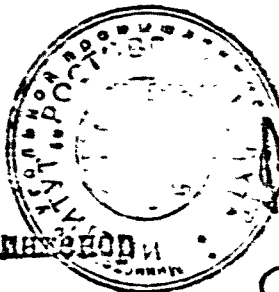
Перечень производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения

Директор

Главный инженер

Зам. директора

Начальник технического
отдела



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

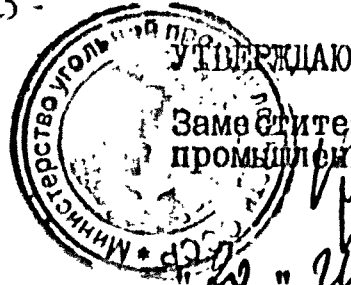
[Handwritten signature]

Н. Ленчиков

В. Мухин

Г. Кедельян

И. Плавельский



ПРОТОКОЛ

технического совещания по рассмотрению работ: "Методика определений категорий технологических процессов, участков, цехов по взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения"; "Перечень производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения".

Москва

"26" декабря 1979г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

- | | | |
|--------------------------------|---|---|
| От В.О. "Союзшахтопроект" | - | тт. Захаров А.В.,
Гурвич А.А. |
| От В.О. "Союзуглемаш" | - | тт. Туркин В.В., Ильин А.Е |
| От института "Центрогипрошахт" | - | тт. Еремеев В.М., Пильч Ю.
Топильский К.Л.,
Каминский Л.М.,
Розевский А.А. |
| От института "Ростовгипрошахт" | - | тт Беспалов П.А. |

СЛУШАЛИ:

Сообщение руководителя группы технического отдела института "Ростовгипрошахт" т. Беспалова П.А. по работам:

"Методика определения категорий технологических процессов участков, цехов по взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения" и "Перечень производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения", выполненных институтом "Ростовгипрошахт".

"Методика..." разработана в развитие положений СНиП П-М-2-72 с учетом "Рекомендаций по составлению методик определения категорий производств по взрывопожарной и пожарной опасности", изданных ВНИПО МВД СССР и согласованных с Главным управлением пожарной охраны МВД СССР, и является базовым документом для разработки вышеуказанного "Перечня".

"Перечень" является руководящим материалом при проектировании заводов угольного машиностроения, который определяет категорию взрывопожарной и пожарной опасности производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений.

"Перечень" систематизирован по разделам. В каждом разделе указаны категории взрывопожарной и пожарной опасности того или иного производства в зависимости от обрабатываемых материалов и веществ. Вещества и материалы, принятые в "Перечне", применяются или, возможно, будут применяться в технологических процессах. Класс помещений и опасных зон приняты на основании Правил устройств электроустановок (ПУЭ).

В соответствии с письмом ГУПО МВД СССР № 7/6/945 от 14 марта 1979г. "Методика..." и "Перечень производств..." не подлежат согласованию с органами государственного пожарного надзора.

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Утвердить "Методику определения категорий технологических процессов, участков, цехов по взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения".

2. Утвердить "Перечень производств, технологических процессов, цехов и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения".

3. Указанные "Методику..." и "Перечень производств..." ввести в действие с 01 апреля 1980 года.

Первый заместитель начальника
В.О. "Союзуглемаш" - главный инженер



В.В. Туркин

Заместитель начальника
В.О. "Союзшахтопроект"



А.В. Захаров