

§ 8. Подвесные канатные дороги

С о с т а в р а б о т ы :

1. Сборка секций металлоконструкций опор. 2. Выверка конструкции.
3. Установка и выверка барабанов, анкерных плит, приводов и прочего оборудования.

Т а б л и ц а 8

Материал	Единица измерения	Измеритель	Норма расхода на монтаж		Код строки
			металлоконструкций	оборудования	
Металлопрокат	кг	т	20	-	01
Электроцы	кг	То же	5,0	1,0	02
Кислород	м ³	"	10	0,9	03
Пропан-бутан	кг	"	1,0	0,14	04
Пиломатериалы	м ³	"	0,05	0,04	05
Код графы			01	02	

Привязка к СНиП

СНиП IV-5-82. Сборник 9. Поз. 127-131.

СНиП IV-6-82. Сборник 3. Отдел 4. Разделы 1 и 2.

2017084354



Редактор Н.В.Шалимова
Технический редактор Н.Т.Леонтьева
Корректор Р.Ю.Соловова

Подписано к печати 01.10.91 Формат 60x84 1/8 Ротационт
Изд. № 4602 Уч.-изд.л. 0,35 Усл.печ.л. 0,23 Усл.кр.-отт. 0,575
Тираж 300 Зак. № 448

ЦЕНТИ Минмонтажспецстроя СССР
117049, Москва, ул.Димитрова, д. 38а

017

3 91-51 / 2196-7

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ
РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА МОНТАЖНЫЕ
И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

**МОНТАЖ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

ВПНРМ 475-91

Минмонтажспецстрой СССР

Издание официальное

**Министерство монтажных и специальных
строительных работ СССР**

Москва 1991

0.4.3

УДК 621.86.002.72

РАЗРАБОТАНЫ Гипротехмонтажем (С.Л.Нечаева, Е.В.Знаменская) под методическим руководством НИИ Проектпромвентиляция (Ю.М.Копченков, Е.П.Еремко).

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ И ВНЕСЕНЫ НПО Промтехмонтаж.

Взамен ВСН 475-86.

Замечания и предложения направлять по адресу: 121019, Москва, ул. Арбат, 5, Гипротехмонтаж; в копии - НИИ Проектпромвентиляция (125315, Москва, 2-й Амбулаторный проезд, д.10).

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР (Минмонтажспец- строй СССР)	Ведомственные производственные нормы расхода материалов на монтажные и специальные строи- тельные работы	ВПНРМ 475-91 Минмонтажспец- строй СССР
	Монтаж подъемно-транспортного оборудования непрерывного действия	Взамен ВСН 475-86

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие производственные нормы расхода материалов разработаны в соответствии со СНиП 5.01.18-86 "Положение о производственном нормировании расхода материалов в строительстве", "Методическими указаниями по техническому нормированию расхода материалов в строительстве" СН 485-76 и "Рекомендациями по технологическому расходу материалов в строительстве", разработанными НИИЭС Госстроя СССР.

2. Нормы предназначены для определения нормативной потребности в материалах на стадии подготовки строительного производства, контроля за расходом материалов при их списании, анализа производственно-хозяйственной деятельности строительного монтажных организаций и их подразделений.

3. Нормами учтены чистый расход материалов и трудноустраняемые отходы и потери, образующиеся в пределах монтажной зоны и при транспортировании материалов от приобъектного склада до места работы.

4. Нормы расхода материалов, приведенные в таблицах настоящего сборника, определены расчетно-аналитическим методом с использованием проектов производства работ (ППР), рабочих чертежей на монтаж подъемно-транспортного оборудования непрерывного действия, общих и ведомственных производственных норм расхода материалов в строительстве.

5. Номенклатура оборудования определена на основании СНиП IV-6-82, Сборник 3 "Монтаж подъемно-транспортного оборудования". Отдел 2 "Транспортные механизмы непрерывного действия". Отдел 4 "Подвесные канатные дороги".

6. Виды работ по монтажу оборудования привязаны к ЕНиР (сборник 28, выпуск I "Монтаж оборудования непрерывного действия" и сборник 28, выпуск 3 "Монтаж оборудования подвесных канатных дорог") и включают в себя монтажные процессы, для проведения которых необходимы материалы, учтенные в составе проектов производства работ.

В настоящем сборнике учтены следующие материалы: металлопрокат для выверки и крепления монтажных узлов, электроды для проведения сварочных работ, а также кислород и пропан-бутан для газовой резки металлопроката.

Внесены НПО Промтехмонтаж	Утверждены Минмонтажспецстроем СССР 31 января 1991 г.	Срок введения в действие 1 июня 1991 г.
------------------------------	---	---

Издание официальное



7. Нормы расхода материалов разработаны на I т монтируемого оборудования как на наиболее оптимальный измеритель при большой разнице в длине конвейеров и в геометрии транспортирующей части. Исключение составляют конвейеры, у которых основным процессом является монтаж пути.

8. Так как конвейеры имеют постоянную длину, они сгруппированы по размерам с учетом длины и массы стыкуемых секций и узлов, а также количества опорных точек.

9. Нормами не учтены: потери и отходы материалов, образующиеся при их транспортировании от поставщика до приобъектного склада; расход материалов, используемых для отработки технологии строительно-монтажных процессов.

10. При улучшении технологии, повышении уровня организации труда, изменении свойств и видов материалов, позволяющих уменьшить их расход на единицу продукции, производственные нормы подлежат пересмотру.

§ I. Конвейеры ленточные

С о с т а в р а б о т ы:

1. Сборка, установка и выверка секций металлоконструкций. 2. Установка и крепление барабанов и рам приводного и натяжного устройств. 3. Склейка стыков транспортерной ленты.

Т а б л и ц а I

Материал	Единица измерения	Измеритель	Длина конвейера, м				Код строки
			до 10	10-30	30-50	50-100	
Металлопрокат	кг	I т оборудования	1,3	1,5	1,7	1,9	01
Электроды	кг	То же	2,0	2,3	3,8	4,2	02
Кислород	м ³	"-	0,52	0,58	0,69	0,79	03
Пропан-бутан	кг	"-	0,12	0,14	0,16	0,19	04
Клей резиновый № 425	кг	I м ² стыка ленты	1,5	1,5	1,5	1,5	05
Клей "Лейконат"	кг	То же	0,15	0,15	0,15	0,15	06
Резина прослоечная каландрованная № 450	кг	"-	1,6	1,6	1,6	1,6	07
Резина обкладочная каландрованная ИРП-1371	кг	"-	3,2	3,2	3,2	3,2	08
Код графы			01	02	03	04	

Привязка к СНиП

СНиП IV-6-82. Сборник 3. Отдел 2. Раздел I. Группы 301-303



2017084354



§ 2. Конвейеры подвесные грузонесущие и толкающие

С о с т а в р а б о т ы :

1. Сборка секций ходовой части пути. 2. Выверка и крепление блоков пути.

Т а б л и ц а 2

Материал	Единица измерения	Измеритель	Норма расхода на монтаж		Код строки
			грузонесущего конвейера	толкающего конвейера	
Металлопрокат	кг	1 т направляющего (ходового) пути	-	5	01
Электроды	кг	То же	1,2	1,5	02
Кислород	м ³	"-	-	0,2	03
Пропан-бутан	кг	"-	-	0,05	04
Код графы			01	02	

Привязка к СНиП

СНиП IV-6-82. Сборник 3. Доп. I. Отдел 3.
Раздел I. Группа 436

§ 3. Конвейеры пластинчатые

С о с т а в р а б о т ы :

1. Выверка и крепление опорных стоек станины. 2. Крепление рам приводной и натяжной станций.

Т а б л и ц а 3

Материал	Единица измерения	Измеритель	Длина конвейера, м				Код строки
			до 10	10-30	30-50	50-100	
Металлопрокат	кг	1 т оборудования	3,6	3,4	3,1	3,0	01
Электроды	кг	То же	4,5	4,2	4,0	3,1	02
Кислород	м ³	"-	0,26	0,24	0,22	0,19	03
Пропан-бутан	кг	"-	0,062	0,056	0,051	0,043	04
Код графы			01	02	03	04	

Привязка к СНиП

СНиП IV-6-82. Сборник 3. Отдел 2. Раздел 2. Группа 32I

§ 4. Конвейеры тележечные

С о с т а в р а б о т н ы:

1. Стыковка и крепление секций рельсового пути. 2. Выверка ходовой части пути. 3. Установка и выверка приводного и натяжного устройств.

Т а б л и ц а 4

Материал	Единица измерения	Измеритель	Норма расхода на монтаж		Код строки
			пути и ходовой части конвейера	приводного и натяжного устройств	
Металлопрокат	кг	10 м пути	3,8	-	01
Электроды	кг	То же	0,28	-	02
Кислород	м ³	"-	0,15	-	03
Пропан-бутан	кг	"-	0,04	-	04
Металлопрокат	кг	1 т оборудования	-	0,41	05
Электроды	кг	То же	-	0,04	06
Кислород	м ³	"-	-	0,02	07
Пропан-бутан	кг	"-	-	0,005	08
Код графы			01	02	

Привязка к СНиП СНиП IV-6-82. Сборник 3. Отдел 2. Раздел 3. Группа 33I

§ 5. Конвейеры скребковые цепные

С о с т а в р а б о т н ы:

1. Стыковка и крепление секций станины. 2. Установка и выверка приводного и натяжного устройств.

Т а б л и ц а 5

Материал	Единица измерения	Измеритель	Мощность привода, кВт				Код строки
			3	5,5	7,5	15,0	
Металлопрокат	кг	1 т оборудования	1,3	1,5	1,5	1,8	01
Электроды	кг	То же	3,1	3,4	3,7	4,5	02
Кислород	м ³	"-	0,21	0,21	0,22	0,24	03
Пропан-бутан	кг	"-	0,04	0,05	0,05	0,06	04
Код графы			01	02	03	04	

Привязка к СНиП СНиП IV-6-82. Сборник 3. Отдел 2. Раздел 5. Группы 35I и 352.

§ 6. Конвейеры винтовые

С о с т а в р а б о т ы :

1. Установка секций желоба. 2. Стыковка и выверка секций желоба.
3. Установка и выверка привода. 4. Установка и выверка промежуточных и
концевых опор.

Т а б л и ц а 6

Материал	Единица измерения	Измеритель	Длина конвейера, м			Код строки
			до 20	до 30	до 30	
			Диаметр винта			
			до 250	300-500	200	
			Количество винтов			
			1	1	2	
Металлопрокат	кг	И т оборудо- вания	1,53	1,43	1,33	01
Электроды	кг	То же	2,3	2,1	2,1	02
Кислород	м ³	"-	0,2	0,17	0,17	03
Пропан-бутан	кг	"-	0,04	0,04	0,04	04
Код графы			01	02	03	
Привязка к СНиП	СНиП IV-6-82. Сборник 3. Отдел 2. Раздел 4. Группа 34I					

§ 7. Ковшовые цепные элеваторы

С о с т а в р а б о т ы :

1. Установка, выверка и крепление приводного и натяжного устройств.
2. Установка, стыковка и выверка секций кожуха.

Т а б л и ц а 7

Материал	Единица измерения	Измеритель	Высота элеватора, м			Код строки
			до 10	до 25	свыше 25	
Металлопрокат	кг	И т оборудо- вания	1,2	0,8	0,6	01
Электроды	кг	То же	0,45	0,3	0,15	02
Кислород	м ³	"-	0,04	0,03	0,02	03
Пропан-бутан	кг	"-	0,01	0,01	0,01	04
Код графы			01	02	03	
Привязка к СНиП	СНиП IV-6-82. Сборник 3. Отдел 2. Раздел 6. Группа 384					