

для внутреннего пользования



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «ТГВ Инженерный сервис»
ОАО «МОЭК»

Борцов
А.Н. Борцов

ИНСТРУКЦИЯ

по техническому обслуживанию газового оборудования и автоматики безопасности котлов отопительных котельных ОАО «МОЭК»

1. Техническое обслуживание ГРП, ГРУ и котлов предусматривает контроль за техническим состоянием газового оборудования, запорно-предохранительных клапанов, запорной арматуры, автоматики безопасности котлов и средств измерений.

2. Техническое обслуживание газового оборудования и автоматики безопасности котлов осуществляется в соответствии с графиками.

3. При техническом обслуживании газового оборудования ГРУ (ГРП) и котлов производится:

Регулятор давления РДД, РД-32, РД-50 и равные по производительности, установленные в помещении:

- а) проверка эластичности мембран;
- б) проверка работоспособности пружин;
- в) проверка выходного давления газа и при необходимости его регулировка;
- г) проверка течейскаателем или мыльной эмульсией фланцевых, резьбовых, сварных соединений;
- д) устранение выявленных утечек газа;
- е) устранение качки регулятора;
- г) прочистка регулировочных дросселей и импульсных трубок, продувка импульсных трубок

3.2. Регулятор подачи газа РДУК-100 с автоматикой АПВ, ПМА:

- а) проверка эластичности рабочей мембраны;
- б) проверка эластичности мембраны пилотов управления КН и КВ;
- в) проверка работоспособности пружин пилотов управления КН и КВ;
- г) прочистка регулировочных дросселей и импульсных трубок;
- д) устранение качки регулятора и настройка на рабочее давление, проверка течейскаателем или мыльной эмульсией, фланцевых, резьбовых, сварных соединений;

ж) устранение выявленных утечек газа.

3.3. Регуляторы давления РДС-100, РДС-150, РДУК-100, РДБК и равные по производительности. Регуляторы давления РДНК, РДКПН, РДБК-200, РДУК-200 (двухседельные):

- а) проверка эластичности рабочей мембраны регулятора;

для внутреннего пользования

б) проверка эластичности мембраны пилота управления КВ и пилота стабилизатора;

в) проверка работоспособности пружин пилота управления КВ и пилота стабилизатора;

г) прочистка регулировочных дросселей и импульсных трубок, продувка импульсных трубок;

д) устранение качки регулятора и настройка на рабочее давление;

е) проверка течеискателем или мыльной эмульсией фланцевых, резьбовых и сварных соединений;

ж) устранение выявленных утечек газа.

3.4. Фильтры Ду 200 и более; ФГКР фильтры Ду менее 200:

а) проверка перепада давления по манометру на обвязке фильтра;

б) проверка плавности вращения пробок кранов на обвязке фильтра;

в) замена вышедшего из строя манометра на обвязке фильтра;

г) проверка течеискателем или мыльной эмульсией фланцевых и резьбовых соединений;

д) устранение выявленных утечек газа.

3.5. ПЗК Ду-100, ПКН, ПКВ Ду 50-200, КПЗ Ду 50-100, КПЭГ Ду 50-200:

а) проверка сцепления анкерных рычагов и их регулировка;

б) проверка эластичности рабочей мембраны;

в) проверка работоспособности пружин среднего и низкого давления;

г) проверка герметичности закрытия клапана;

д) проверка настройки на нижний и верхний предел давления;

е) проверка течеискателем или мыльной эмульсией фланцевых и резьбовых соединений;

ж) устранение выявленных утечек газа.

3.6. Проверка параметров срабатывания пружинно-сбросного клапана типа ПСК-50:

а) проверка эластичности мембраны;

б) проверка работоспособности пружины;

в) проверка герметичности закрытия клапана;

г) проверка плавности хода пробки крана Ду 50 перед ПСК;

д) проверка наличия пломбы на кране в открытом положении перед ПСК;

е) проверка течеискателем или мыльной эмульсией фланцевых, резьбовых и сварных соединений;

ж) устранение выявленных утечек газа.

3.7. Проверка настройки общекотельного блока автоматики безопасности ПМА:

а) проверка срабатывания прибора контроля циркуляции путем выключения циркуляционного насоса;

б) проверка срабатывания прибора контроля давления при повышении или понижении давления выше или ниже заданных параметров;



для внутреннего пользования

в) проверка срабатывания общекотельного блока автоматики путем открытия крышки котловой камеры отбора разряжения;

г) проверка наличия пломбы на крышке общекотельного блока автоматики безопасности;

д) проверка течей скателем или мыльной эмульсией резьбовых и сварных соединений.

3.8. Проверка прибора контроля циркуляции автоматики АПВ путем выключения циркуляционного насоса.

3.9. Газовое оборудование котла с горелками суммарной производительностью до 120 м³/час без автоматики:

а) проверка плавности хода пробок кранов;

б) смазка и набивка сальников кранов;

в) проверка герметичности закрытия кранов;

г) прочистка стабилизаторов горелок ИГК;

д) проверка исправности манометров и тягомеров;

е) проверка течей скателем или мыльной эмульсией резьбовых, сварных и фланцевых соединений;

ж) устранение выявленных утечек газа.

3.10 Газовое оборудование котла с автоматикой ПМА:

а) проверка настройки и регулировка прибора контроля давления (ПДК) на min;

б) проверка настройки и регулировка прибора контроля разрежения (ПКР);

в) проверка прибора контроля температуры воды (ПКТ);

г) проверка закрытия на герметичность клапана отсекающего;

д) проверка плавности хода пробок кранов;

е) смазка и набивка сальников кранов;

ж) проверка течей скателем или мыльной эмульсией резьбовых, сварных и фланцевых соединений;

з) прочистка стабилизаторов горелок ИГК;

и) устранение выявленных утечек газа.

3.11. Газовое оборудование котла с автоматикой АПВ:

а) проверка настройки и регулировка прибора контроля давления (ПДК) на min и max;

б) проверка настройки и регулировка прибора контроля разрежения (ПКР);

в) проверка прибора контроля температуры воды (ПКТ);

г) проверка закрытия на герметичность клапана отсекающего;

д) проверка плавности хода пробок кранов;

е) смазка и набивка сальников кранов;

ж) проверка течей скателем или мыльной эмульсией резьбовых, сварных и фланцевых соединений;

з) прочистка стабилизаторов горелок ИГК;

и) устранение выявленных утечек газа.

3.12. Газовые счетчики типа G 40-250:



для внутреннего пользования

- а) проверка течеискателем или мыльной эмульсией резьбовых, сварных и фланцевых соединений;
- б) проверка уровня масла (1 раз в месяц) при необходимости доливка его;
- в) устранение выявленных утечек газа.

3.13. Внутренний газопровод с запорной арматурой от среза футляра на вводе газопровода в котельную до мест соединения с газогорелочными устройствами котлов.

Продувочный газопровод с запорной арматурой:

- а) проверка течеискателем или мыльной эмульсией резьбовых, сварных и фланцевых соединений;
- б) проверка запорной арматуры (задвижек, кранов) на герметичность закрытия;
- в) набивка сальника задвижек и кранов;
- г) проверка плавности хода пробок кранов;
- д) смазка пробок кранов;
- е) замена вышедшей из строя запорной арматуры;
- ж) устранение выявленных утечек газа.

Выполнение работ подтверждается актом установленной формы. Подписанным представителями Заказчика и Исполнителя.

Главный инженер
ООО «ТГВ Инженерный Сервис»

И.С. Федюшин

